

LDL 100

Sensore di conducibilità conduttivo
per applicazioni igieniche



Presentazione del prodotto

Descrizione prodotto

Sensore di conducibilità conduttivo LDL100



Piccolo per dimensione, grande nella transizione di fase

Il nuovo sensore di conducibilità conduttivo di ifm è unico nel suo genere. LDL100 distingue, in un lampo, fluidi diversi come detergente, acqua di lavaggio e prodotto alimentare.

Grazie alle sue dimensioni compatte, può essere montato anche in tubi con piccoli diametri.

Vantaggio: un controllo estremamente efficiente dei processi CIP e quindi un'affidabilità dell'impianto più elevata.

Ma c'è di più. LDL100 è una soluzione "out of the box". È sufficiente un plug & play. Se è necessaria una parametrizzazione individuale, con IO-Link è un gioco da ragazzi. Tramite il collegamento digitale, il sensore fornisce i dati raccolti, senza perdite. Si possono risparmiare i costi per l'acquisto di una centralina di controllo supplementare, incluso il cavo schermato.

Volete saperne di più? Consultate www.ifm.com/de/ldl



LDL100

Presentazione del prodotto

Vantaggi del prodotto

Perché LDL100?



Disponibilità

Brevi tempi di consegna.
Certificato di fabbrica gratuito,
disponibile per il download.



Qualità

Corpo compatto e robusto,
resistenza a shock termici e
vibrazioni. 5 anni di garanzia.



Performance

Alta risoluzione per tutto
il campo di misura grazie a
IO-Link.



Gamma di prodotti per l'industria alimentare

Tutti i sensori di processo da un
solo fornitore, es. per sistemi CIP.



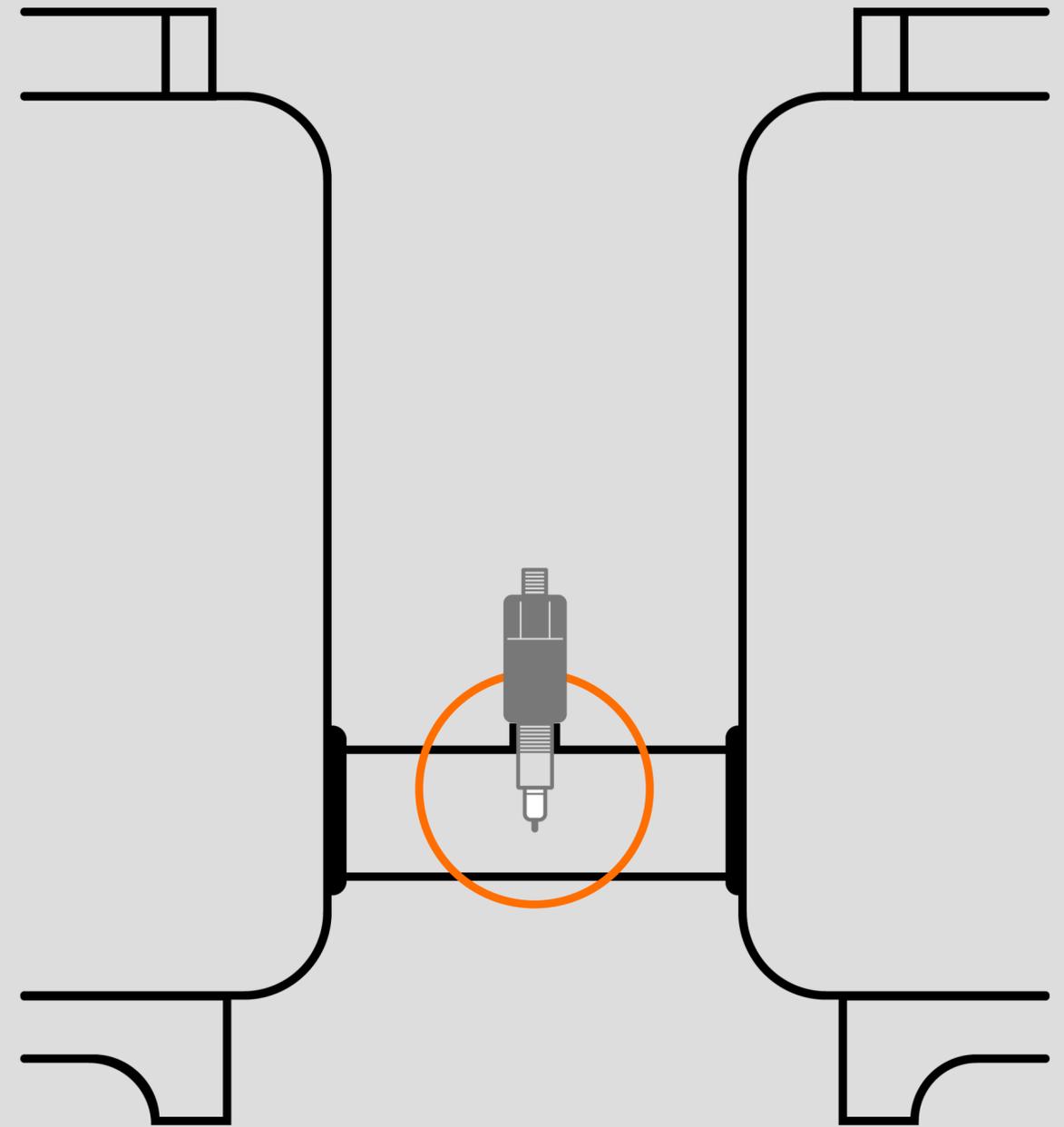
LDL100

Presentazione del prodotto

Panoramica di applicazione

Tipico processo di pulizia nell'industria alimentare

Obiettivo: distinguere esattamente il
prodotto dall'acqua di lavaggio
monitorando la conducibilità.



LDL100

Presentazione del prodotto

Panoramica di applicazione

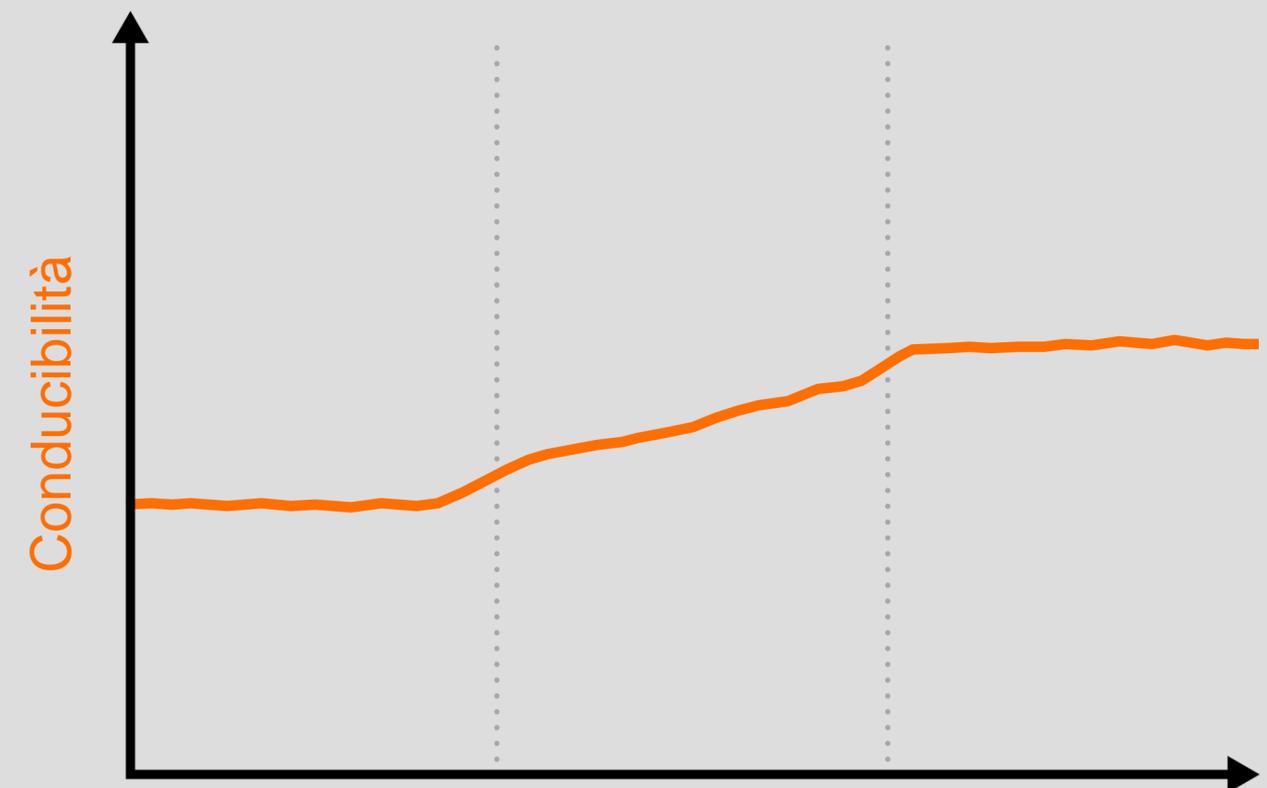
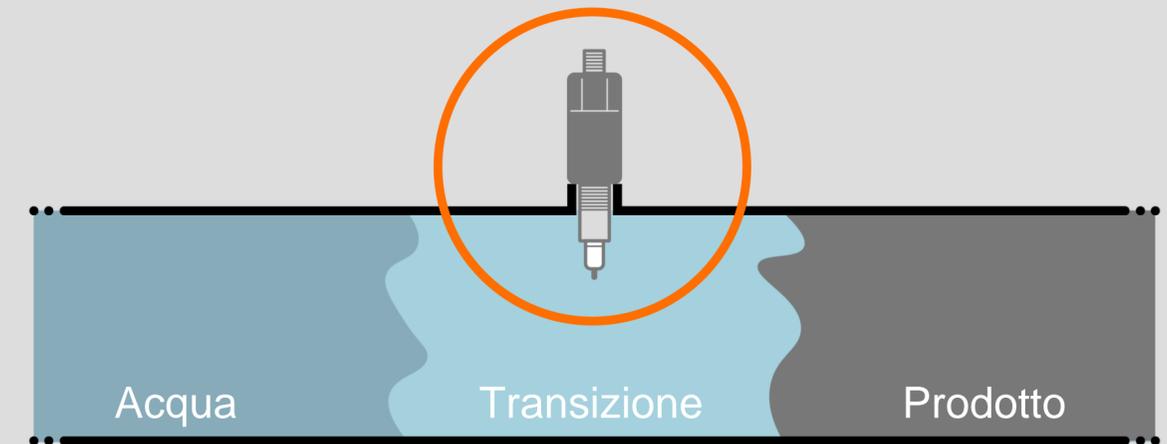
Tipico processo di pulizia

Applicazione

- Obiettivo: distinguere esattamente il prodotto dall'acqua di lavaggio
- Processo di pulizia: l'acqua lava via il prodotto dalla tubazione
- Il sensore di conducibilità controlla la transizione tra fluidi con conducibilità diversa.

Vantaggi

- Riduzione degli scarti di prodotto e acqua di lavaggio
- Convalida del processo



LDL100

Presentazione del prodotto

Good to know

Valore aggiunto con IO-Link



Trasmissione dei dati senza perdite

Trasmissione digitale di conducibilità e temperatura



plug & play

Facile messa in funzione grazie alla parametrizzazione automatica



Processi trasparenti

Funzione di memoria interna

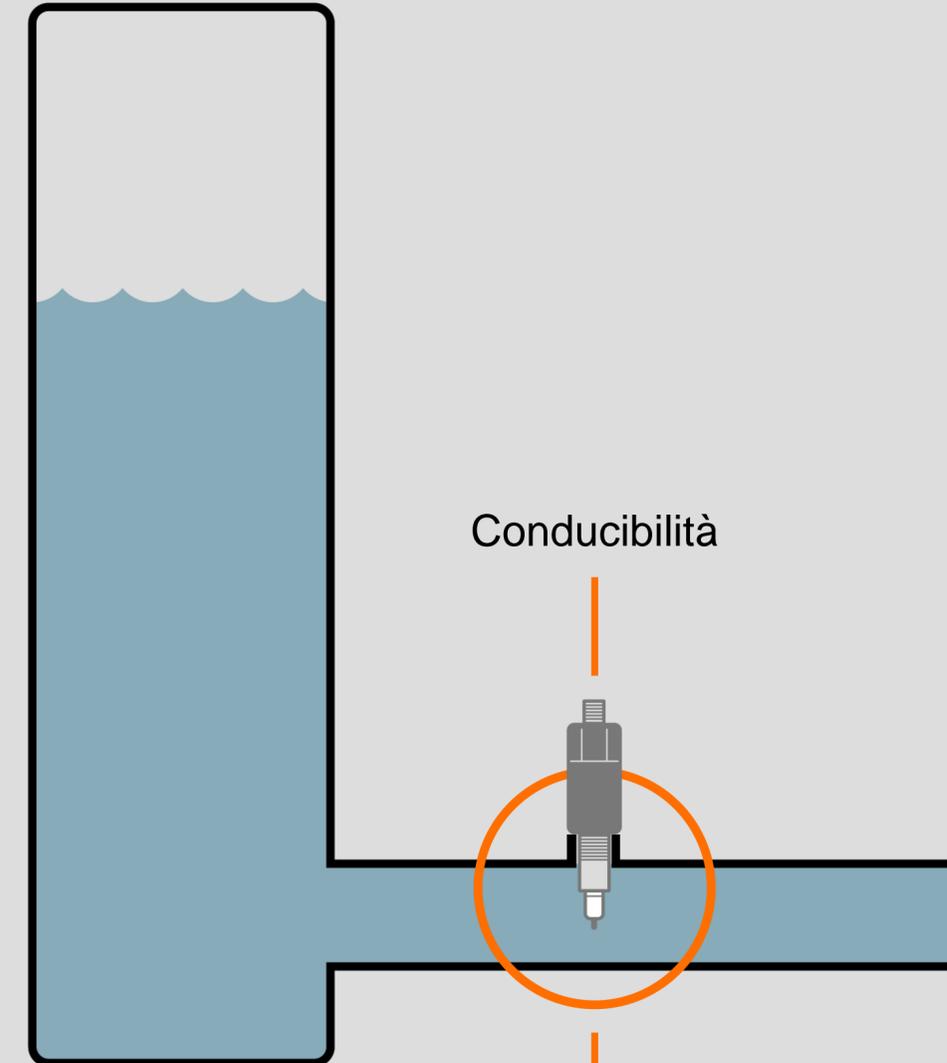


LDL100

Presentazione del prodotto



01100001
01100011
01101001



Conducibilità

Temperatura

LDL 100

ifm.com

