

# Détecteur inductif tout inox

Sécurité assurée !



# Détecteur inductif tout inox



## Tout inox, toute sécurité

Qui veut garantir la protection d'autrui dans un environnement de travail difficile doit d'abord bien se protéger lui-même pour pouvoir assumer ses responsabilités de manière fiable.

C'est la raison pour laquelle nos nouveaux capteurs de sécurité inductifs sont dotés de toute la protection requise. Plus précisément : d'un boîtier tout inox. Logés dans une enceinte à toute épreuve, nos capteurs sont durablement protégés contre humidité, vibrations, détergents, poussières et saletés. Ils sont ainsi en mesure de sécuriser les trous d'homme, les panoplies de vannes, les positions de stabilisateurs et les portes sectionnelles contre les influences extérieures sans se laisser intimider. Cela garantit la sécurité que requiert l'interaction entre l'humain et l'engin mobile ou stationnaire.

Et parce que la sécurité doit être plus qu'un simple slogan dans une présentation de produit, nous avons fait certifier les capteurs par le TÜV. Ainsi, vous pouvez être sûrs que nous prenons au sérieux la sécurité tout inox.

Envie de voir par vous-même ? Vous trouverez plus d'informations sûres concernant le nouveau capteur de sécurité tout inox sur [ifm.com/cnt/full-metal-safety](https://ifm.com/cnt/full-metal-safety)



Avantages du produit

# Pourquoi un capteur inductif tout inox ?



**Fabriqué  
en acier**

Grâce à son enceinte tout inox 316L, le capteur résiste aux conditions ambiantes les plus rudes.



**Chaud ? Froid ?  
Aucun problème !**

Grâce à son armure, le capteur peut être utilisé dans des plages de température de -40 à 100 °C.



**Sans peur et  
sans reproche**

Les détergents et l'humidité ne peuvent rien contre le capteur, selon la devise « qui a la peau dure... a un cœur sûr ».



**Sécurité  
hors pair**

Avec la certification de sécurité, le capteur offre une fiabilité maximale dans les environnements exigeants.



Aperçu des applications

# Surveillance de trou d'homme dans l'industrie agroalimentaire

## Tâche

Surveille le couvercle pour assurer que la cuve reste fermée pendant le process. Le process ne doit pas démarrer si le couvercle est ouvert ou si des personnes se trouvent dans la cuve.

## Défi

- Processus de nettoyage intensifs
- Résistance à l'eau, produits chimiques et hautes températures

## Avantages

La combinaison du boîtier tout inox et du retour d'information sûr garantit que le capteur résiste à ces conditions exigeantes.



Détecteur inductif tout inox  
Présentation du produit

Aperçu des applications

# Surveillance de portails et portes dans les salles frigorifiques

## Tâche

Pour une circulation impeccable des AGV, les portails de salles frigorifiques doivent toujours être correctement fermées. Si une porte est ouverte pour du personnel de maintenance, la circulation des AGV doit être immédiatement interrompue afin de garantir la sécurité.

## Défi

- Températures extrêmes
- Variations de température

## Avantages

Notre capteur dur comme l'acier fait fi de ces conditions de température avec légèreté et assure la fiabilité grâce à ces signaux sûrs.



Détecteur inductif tout inox  
Présentation du produit



Aperçu des applications

# Surveillance de stabilisateurs sur les engins mobiles

## Tâche

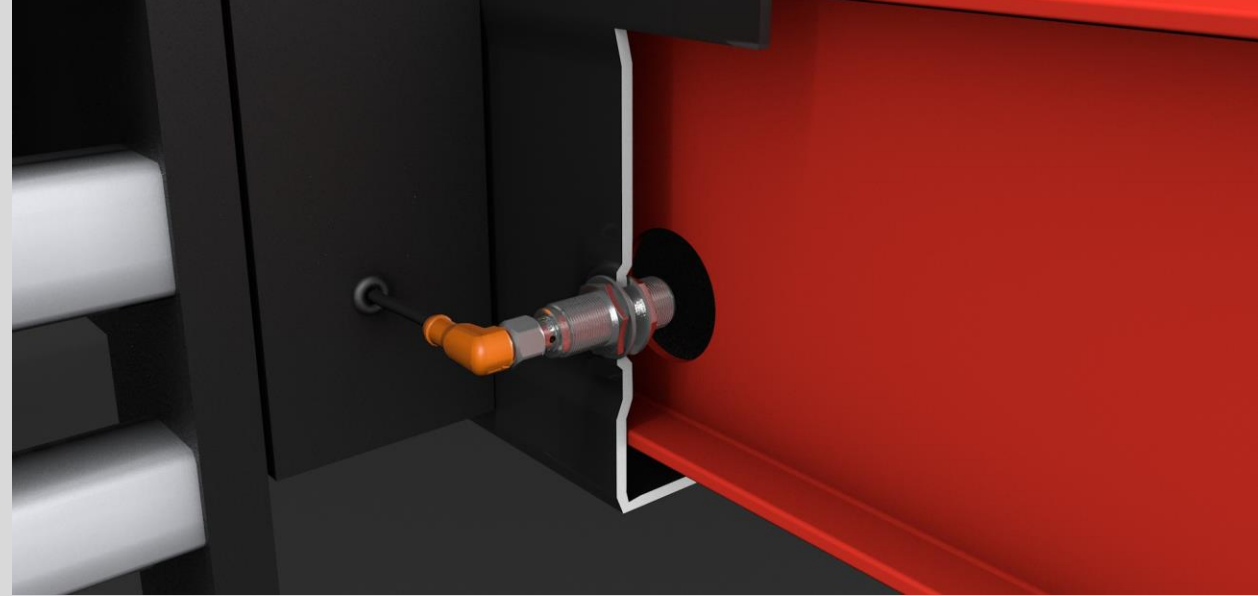
Le capteur vérifie si les stabilisateurs sont correctement déployés afin de garantir un environnement de travail sécurisé.

## Défi

- Fiable dans les environnements sévères
- Influences telles que lubrifiants, huiles, vibrations et variations de température

## Avantages

Notre nouveau capteur convient parfaitement pour cette tâche étant donné que son enceinte tout inox le protège de diverses conditions ambiantes et qu'il met à disposition des informations sûres.



Détecteur inductif tout inox  
Présentation du produit

Bon à savoir

# Notre superhéros : le détecteur inductif



## Un multi talent – il s'utilise partout !

De l'industrie automobile au secteur des emballages, les capteurs inductifs s'utilisent partout où du métal est en jeu.



## Insensible aux saletés, poussières, givre et autres !

Les saletés, poussières et givre ne posent aucun problème aux capteurs inductifs, c'est pourquoi ils sont particulièrement adaptés aux applications mobiles.



## Intégration facile

Grâce à leurs interfaces standardisées et à l'installation très commode, les capteurs inductifs peuvent être mis en service rapidement et facilement.



# Détecteur inductif tout inox

[ifm.com](http://ifm.com)

