



모든 차원의 기계 상태

IO-Link를 보유한 3축 진동 센서로서의 VVB

- 관련 상태 표시기의 자동 모니터링
- 통합 불균형 및 베어링 분석
- 기존 컨트롤 시스템 및 IT 기반 유지보수 계획과의 통합을 간소화하는 IO-Link



ifm – close to you!

3차원으로 모니터링되는 검증된 지표

VVB30x는 3개의 측정 축에서 진동을 지속적으로 감지하고 이를 사용하여 기계 상태를 평가하기 위한 검증된 지표를 계산합니다. 이를 통해 사용자는 피로도 (v-RMS), 기계적 마찰 (a-RMS), 충격 (a-Peak) 및 베어링 마모 (Crest)에 대한 정보를 얻을 수 있습니다. 표면 온도 또한 추가 마모 지표로 전송됩니다.

기본 상태 모니터링 버전에서는 센서가 기계의 불균형을 분석하고 진동 수준에 따라 기계 작동시간을 감지합니다. DataScience 상태 모니터링 버전에는 베어링 분석 BearingScout™ 옵션 또한 통합되어 있습니다.

컨트롤 시스템 및 IT 레벨로의 데이터 흐름

모든 데이터는 IO-Link를 통해 컨트롤 시스템과 IT 레벨로 동시에 전송되므로 사용자는 예를 들어 **moneo** IIoT 플랫폼 등을 통해 IT 기반 상태 모니터링에 필요한 모든 관련 지표를 확인할 수 있습니다.

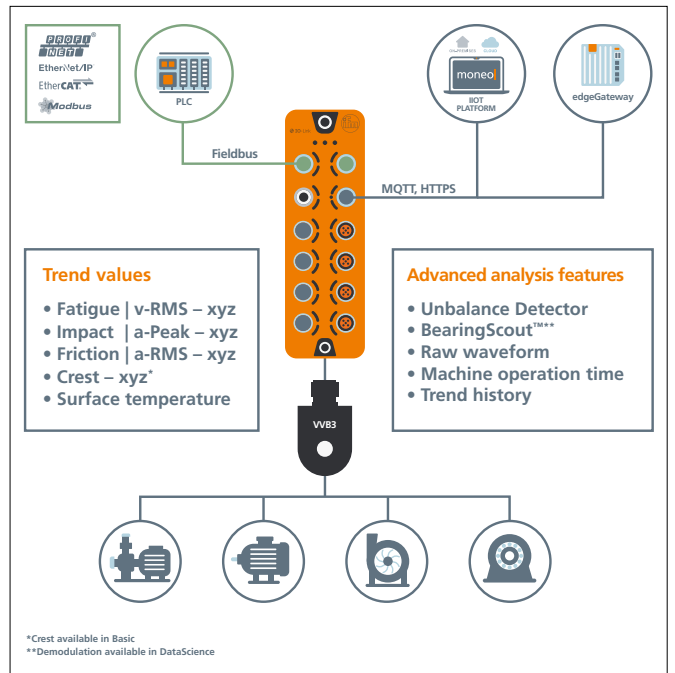
ISO 20816-3에 대한 간편한 제한값 세팅

진동 제한값 또한 VVB30x로 쉽게 세팅할 수 있습니다: ISO 20816-3 표준을 기반으로 기계 카테고리 선택하고, 이에 대해 정의된 제한값을 시스템 명령으로 센서에 전송할 수 있습니다. 제한값을 초과하는 경우, 통합된 BLOB 링 메모리 덕분에 상세한 오류 분석을 쉽게 할 수 있습니다. 최대 12초 분량의 raw 데이터를 자동으로 제공할 수 있습니다. 또한 센서에는 지난 9일간의 개요를 제공하는 내부 특성값 기록이 탑재되어 있습니다.

VVB30x로 포괄적인 진동 분석과 정밀한 기계 모니터링이 그 어느 때보다 쉬워졌습니다.

버전 상태 모니터링	측정단위	주문번호
기본	m/s, m/s ² , °C	VVB301
DataScience	m/s, m/s ² , °C	VVB302
Basic	mm/s, mg, °C	VVB305
DataScience	mm/s, mg, °C	VVB306

기술 데이터		
주파수 영역	[Hz]	2...5600
측정범위 속도	[mm/s]	0...300
측정범위 가속도	[g]	0...16
주변온도	[°C]	-30...80
보호등급		IP67 IP68 IP69K

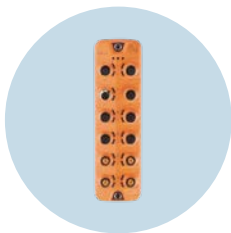


BEST FRIENDS

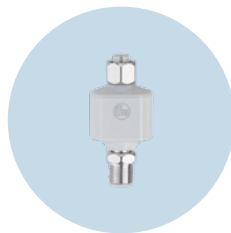
기술변경은 사전에 통보되지 않습니다. · 11.2024
ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



moneo IIoT 플랫폼
간단한 상태 모니터링을 위한
분석 소프트웨어



IO-Link 마스터
현장 호환성, PLC와 IT에
동시에 데이터 전송



Bluetooth mesh
복잡한 배선없이 IT 레벨에
연결



상세 기술 데이터:
ifm.com/fs/VVB301