



## 장애물 없는 유량 측정

SU Puresonic 초음파 센서

- 전도성 및 비전도성 매체의 정확한 유량 측정
- 부품이 없는 스텐레스 스틸 측정 파이프로 매체에 대한 높은 내구성과 침투에 대한 영구적인 내구성 제공
- 제공된 시그널 강도를 기반으로 시그널 품질에 대한 결론 도출 가능
- 작동 상태 LED를 통하여 지속적인 센서 상태 확인 가능



프로세스 연결	측정영역		주문번호 [l/min]		주문번호 [l/min] + [gpm]	
	[l/min]	[gpm]	물	물, 글리콜, 오일	물	물, 글리콜, 오일
G1/2 (DN15)	0.5...65	0.13...17.17	SU6020	SU6030	SU6021	SU6031
G3/4 (DN20)	0.5...75	0.13...19.81	SU7020	SU7030	SU7021	SU7031
G1 (DN25)	1...240	0.25...63.4	SU8020	SU8030	SU8021	SU8031
G1 1/4 (DN32)	1...275	0.25...72.64	SU9020	SU9030	SU9021	SU9031
G2 (DN50)	5...1000	1.32...264.18	SU2020	SU2030	SU2021	SU2031
1/2 NPT	0.5...65	0.13...17.17	-	-	SU6621	SU6631
3/4 NPT	0.5...75	0.13...19.81	-	-	SU7621	SU7631
1 NPT	1...240	0.25...63.4	-	-	SU8621	SU8631
2 NPT	5...1000	1.32...264.18	-	-	SU2621	SU2631

### 간단하면서 영구적인 프로세스 품질 보장

SU Puresonic 초음파 센서는 전도성 및 비전도성 매체의 흐름을 높은 정밀도로 감지합니다. 물, 글리콜 혼합물, 냉각수 및 오일은 모두 동일한 신뢰도로 검출됩니다.

### 구조물이 없는 견고한 측정 파이프

SU Puresonic 측정 파이프는 스텐레스 스틸로 제조되었으며 측정요소, 씰링 및 움직이는 부품이 없습니다. 디자인에 의한 압력 강하와 마찬가지로 손상, 누출 또는 막힘으로 인한 결함이 처음부터 배제됨을 의미합니다.

### 간편한 상태 모니터링

IO-Link와 눈에 잘 띄는 상태 LED가 장착된 SU Puresonic은 프로세스 품질을 지속적으로 모니터링하는데 필요한 모든 것을 갖추고 있습니다. 이러한 방식으로 IT 레벨과 현장 모두에서 시그널 품질 상태를 빠르게 파악할 수 있습니다. 값이 떨어지는 경우, 입자 밀도가 증가했거나 파이프 내벽에 침전물이 쌓였음을 의미할 수 있습니다.

기술 데이터		
정격 압력	[bar]	<100
출력 기능		IO-Link, 아날로그 출력 4...20 mA, 펄스 출력, 스위칭 출력, 진단 출력
유량		
정확도 (측정범위 내) SU2, SU8, SU9 SU6, SU7 반복성 최소 전도도	[ $\mu$ S]	$\pm(1.0 \% \text{ MW} + 0.5 \% \text{ MEW})$ $\pm(2.0 \% \text{ MW} + 0.5 \% \text{ MEW})$ $\pm 0.2 \% \text{ MEW}$ 0 부터
온도		-20...100 $\pm 2.5$
보호등급		IP67

MW = 측정범위 값

MEW = 측정범위 최종값

### BEST FRIENDS



**SV vortex 유량계**  
탈이온수 및 냉각수 또한 감지



**LDL 전도도 센서**  
초순수 등의 매체 전도도 측정



**IO-Link 마스터**  
Profinet 인터페이스를 보유한  
필드 호환성 마스터



상세 기술 데이터:  
[ifm.com/fs/SU6020](http://ifm.com/fs/SU6020)