



장애물없는 유량 측정

SU Puresonic 초음파 센서

- 용수와 초순수의 정확한 유량 측정
- 부품이 없는 스테레스 스틸 측정 파이프로 높은 매체 내구성과 영구적인 침투 내구성 제공
- 제공된 시그널 강도를 기반으로 시그널 품질에 대한 결론 도출이 가능함
- 작동 상태 LED를 통하여 센서 상태 확인이 항상 가능



IP69K

IO-Link

ifm - close to you!

프로세스 연결	측정영역		주문번호	
	[l/min]	[gpm]	only [l/min]	[l/min]+ [gpm]
G 1/2" (DN15)	0.5...65	0.13...17.17	SU6020	SU6021
G 3/4" (DN20)	0.5...75	0.13...19.81	SU7020	SU7021
G 1" (DN25)	1...240	0.25...63.4	SU8020	SU8021
G 1 1/4" (DN32)	1...275	0.25...72.64	SU9020	SU9021
G 2" (DN50)	5...1000	1.32...264.18	SU2020	SU2021
클램프 1" (DIN32676 C 시리즈)	1...240	0.25...63.4	SUH200	SUH201
클램프 2" (DIN32676 C 시리즈)	5...1000	1.32...264.18	SUH400	SUH401
1/2" NPT	0.5...65	0.13...17.17	-	SU6621
3/4" NPT	0.5...75	0.13...19.81	-	SU7621
1" NPT	1...240	0.25...63.4	-	SU8621
2" NPT	5...1000	1.32...264.18	-	SU2621

쉽고 영구적인 프로세스 품질 보장

SU Puresonic은 높은 정밀도로 유량을 감지합니다. 초음파 기술로 역삼투압 시스템에서 생산되는 초순수에도 적용됩니다. LDL101 전도도 센서와 함께 필터링 프로세스에서 신뢰성있는 품질 관리가 확립됩니다.

구조물이 없는 견고한 측정 파이프

SU Puresonic 측정 파이프는 스테인레스 스틸로 제조되었으며 측정요소, 씰링 및 움직이는 부품이 없습니다. 즉, 디자인에 의한 압력 강하와 마찬가지로 손상, 누출 또는 막힘으로 인한 결함이 처음부터 배제됨을 의미합니다.

간편한 상태 모니터링

IO-Link와 눈에 잘 띄는 상태 LED가 장착된 SU Puresonic은 프로세스 품질을 지속적으로 모니터링하는 데 필요한 모든 것을 갖추고 있습니다. 이러한 방식으로 IT 레벨과 현장 모두에서 시그널 품질 상태를 빠르게 파악할 수 있습니다. 값이 떨어지는 경우, 입자 밀도가 증가했거나 파이프 내벽에 침전물이 쌓였음을 의미할 수 있습니다.

SU Puresonic에 대한 상세정보 및 고객의 성공 사례는 당사 웹사이트에서 찾아보실 수 있습니다.

공통 기술 데이터		
정격 압력	[bar]	< 100
출력 기능		IO-Link, 아날로그 출력 4...20 mA, 펄스 출력, 스위칭 출력, 진단 출력
유량 정확도	[%]	± (1.0 MW + 0.5 MEW)
SU8, SU9, SU2, SUH2, SUH4:		± (2.0 MW + 0.5 MEW)
SU6, SU7:		
재현성	[%]	± 0.2
매체 온도	[°C]	± 0.2
최소 전도도	[µS]	0 부터
온도 측정범위	[°C]	-20...100
정확성	[K]	± 2.5
보호등급		IP69K

MW = 측정범위값
MEW = 측정최종값

BEST FRIENDS



Vortex 유량계
달이온수 및 냉각수 또한 감지



전도도 센서
초순수 등의 매체 전도도 측정



IO-Link 마스터
Profinet 인터페이스를 보유한 펄스-호환성 마스터



상세 기술 데이터:
ifm.com/fs/SU6020