



## Fini les vis – place à l'enfichage rapide

Répartiteur passif avec technologie ecolink Fast Connect

- Connexion sécurisée par simple enfichage
- Montage ultra-rapide, sans outil et sans erreur
- Haute résistance aux chocs et aux vibrations
- IP69 – idéal pour les environnements humides et l'industrie agroalimentaire



IP69

FAST  
CONNECT

**ifm – close to you!**

Câble de raccordement	8x ports à 1 signal	8x ports à 1 signal + LED	8x ports à 2 signaux	8x ports à 2 signaux + LED
5 m	<b>EBF018</b>	<b>EBF022</b>	<b>EBF026</b>	<b>EBF030</b>
10 m	<b>EBF019</b>	<b>EBF023</b>	<b>EBF027</b>	<b>EBF031</b>
15 m	<b>EBF020</b>	<b>EBF024</b>	<b>EBF028</b>	<b>EBF032</b>
20 m	—	—	<b>EBF029</b>	<b>EBF033</b>
25 m	<b>EBF021</b>	<b>EBF025</b>	—	—

### Principe de fonctionnement

Les répartiteurs passifs avec connexion M12 sont utilisés dans les systèmes d'automatisation industrielle comme interfaces décentralisées robustes, permettant de raccorder plusieurs capteurs et actionneurs à un contrôleur central. Ne contenant aucune électronique propre, ils transmettent les signaux et l'alimentation électrique de manière purement mécanique et fiable. Grâce à leur conception compacte et à leurs connecteurs M12 standardisés, ils garantissent une installation rapide, sans outil et sans erreur, directement sur la machine ou l'installation.

### Nouveau : Technologie ecolink Fast Connect

La nouvelle technologie ecolink Fast Connect permet un montage particulièrement simple et rapide : Au lieu de perdre du temps à visser l'écrou moleté, il suffit d'enfoncer rapidement la fiche sur le module. Une connexion sûre, étanche et résistante aux vibrations est alors établie, sans effort de montage supplémentaire. Cela permet de gagner du temps et de renforcer la sécurité des process.

Bien entendu, le système est compatible avec tous les connecteurs M12 conformes à la norme CEI 61076-2-101. Le débranchement s'effectue de manière classique, en tournant l'écrou moleté.

### Applications

Les applications typiques dans le secteur agroalimentaire concernent les lignes de production et de remplissage, les convoyeurs, ainsi que les machines de traitement et de conditionnement des aliments et des boissons. Grâce à leur indice de protection élevé IP69, les appareils résistent au nettoyage à haute pression et à l'eau chaude et aux produits de nettoyage et de désinfection agressifs. Le boîtier en matériau adapté au contact alimentaire permet une utilisation directe dans les zones sensibles en matière d'hygiène.

### BEST FRIENDS



**Câbles de raccordement EVF**  
Pour les zones humides et les applications aseptiques



**Bouchons en acier inox**  
Capot pour les ports non utilisés



**Répartiteurs en Y**  
Pour deux capteurs sur un connecteur M12



Autres données techniques disponibles sur :  
[ifm.com/fs/EBF018](http://ifm.com/fs/EBF018)