

LDL 100

Capteur de conductivité conductif
pour des applications aseptiques



Présentation du produit

Description du produit

Capteur de conductivité conductif LDL100



Petites dimensions, mais séparation de phases puissante!

Le nouveau capteur de conductivité conductif ifm ne se laisse pas duper. Le capteur LDL100 distingue rapidement les différents fluides comme les nettoyants, l'eau de rinçage et les denrées alimentaires.

Grâce à sa forme compacte, il convient également pour des tuyaux ayant de faibles diamètres sans adaptations particulières. Votre avantage : Une commande de processus NEP très efficace - et donc également une réduction des temps d'arrêt.

Et encore mieux: Le LDL est Just plug & play! Installez le capteur sur son raccord process et aucun réglage nécessaire pour mesurer la conductivité de vos produits: Grâce à la connexion numérique, le capteur peut fournir les données recueillies sans pertes. Plus besoin de boîtier de contrôle supplémentaire et de câbles blindés liés au traitement du signal analogique, la solution est plus économique.

Vous désirez en savoir plus ? Plus d'informations sur www.ifm.com/fr/ldl



LDL100

Présentation du produit

Avantages du produit

Pourquoi LDL100?



Disponibilité

Délais de livraison courts, certificat usine gratuit et téléchargeable.



Qualité

L'appareil compact et robuste résiste à des chocs de température et des vibrations. 5 ans de garantie.



Performance

Résolution supérieure sur toute l'étendue de mesure grâce à IO-Link.



Gamme de produits pour l'industrie agroalimentaire

Une seule source pour l'ensemble de vos paramètres process et vos applications, par ex. pour des systèmes NEP.



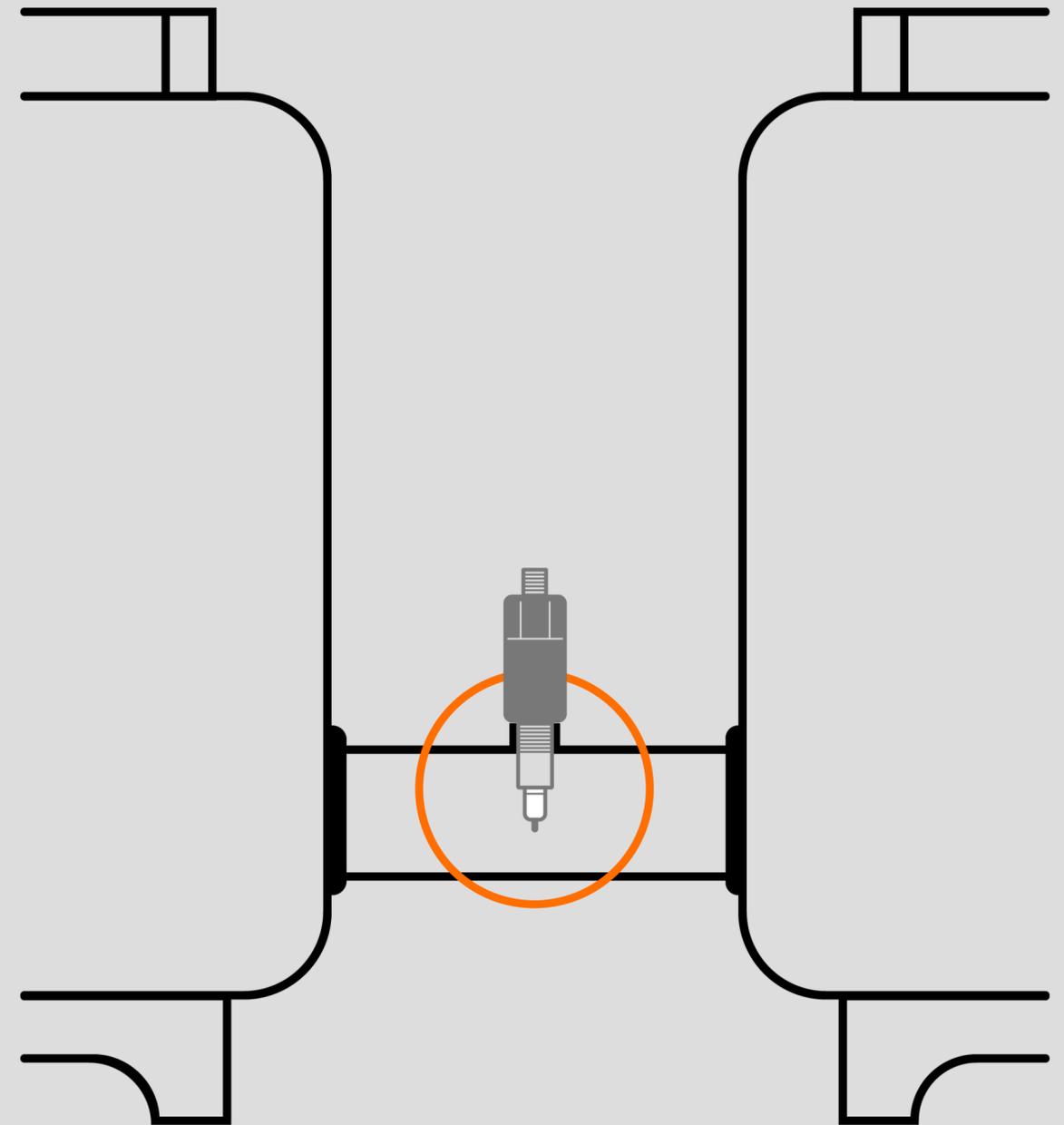
LDL100

Présentation du produit

Aperçu des applications

Processus de nettoyage typique dans l'industrie agroalimentaire

Objectif: Distinction précise entre
le produit et l'eau de rinçage par une
surveillance de la conductivité.



LDL100

Présentation du produit

Aperçu des applications

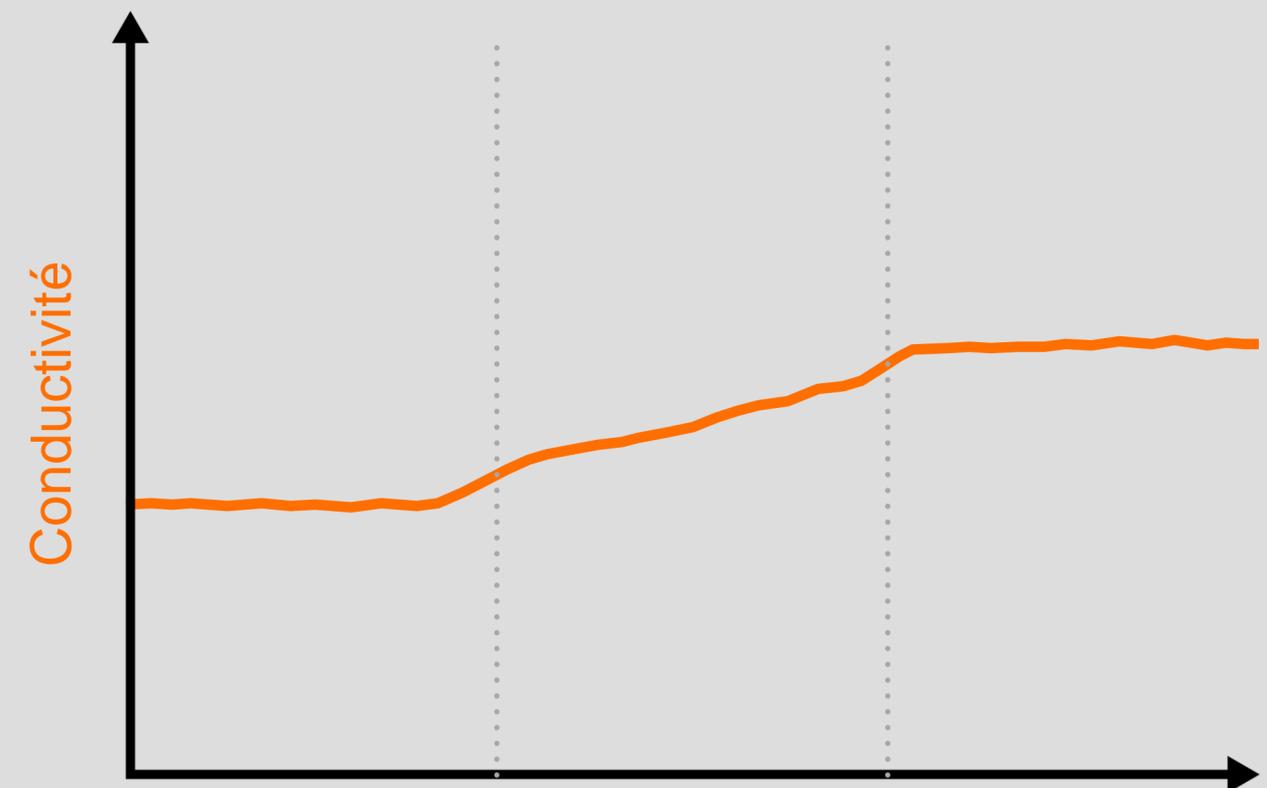
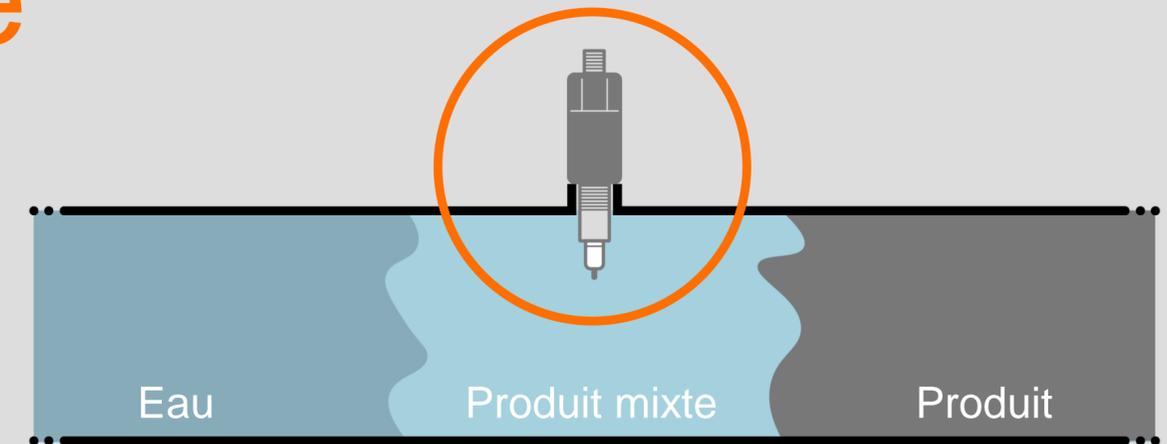
Processus de nettoyage typique

Application

- Objectif: distinction précise entre le produit et l'eau de rinçage
- Processus de nettoyage: L'eau rince le produit du tuyau
- Le capteur de conductivité surveille la transition entre des fluides ayant une conductivité différente

Avantages

- Réduction des produits rebutés et de l'eau de rinçage
- Validation du processus



LDL100

Présentation du produit

Bon à savoir

Valeur ajoutée grâce à IO-Link



Transmission des données sans pertes

Transmission numérique de conductivité et de température



Plug & Play

Mise en service simplifiée grâce à un paramétrage automatique



Analyse et suivi du process

Mémorisation interne de l'historique des valeurs mesurées

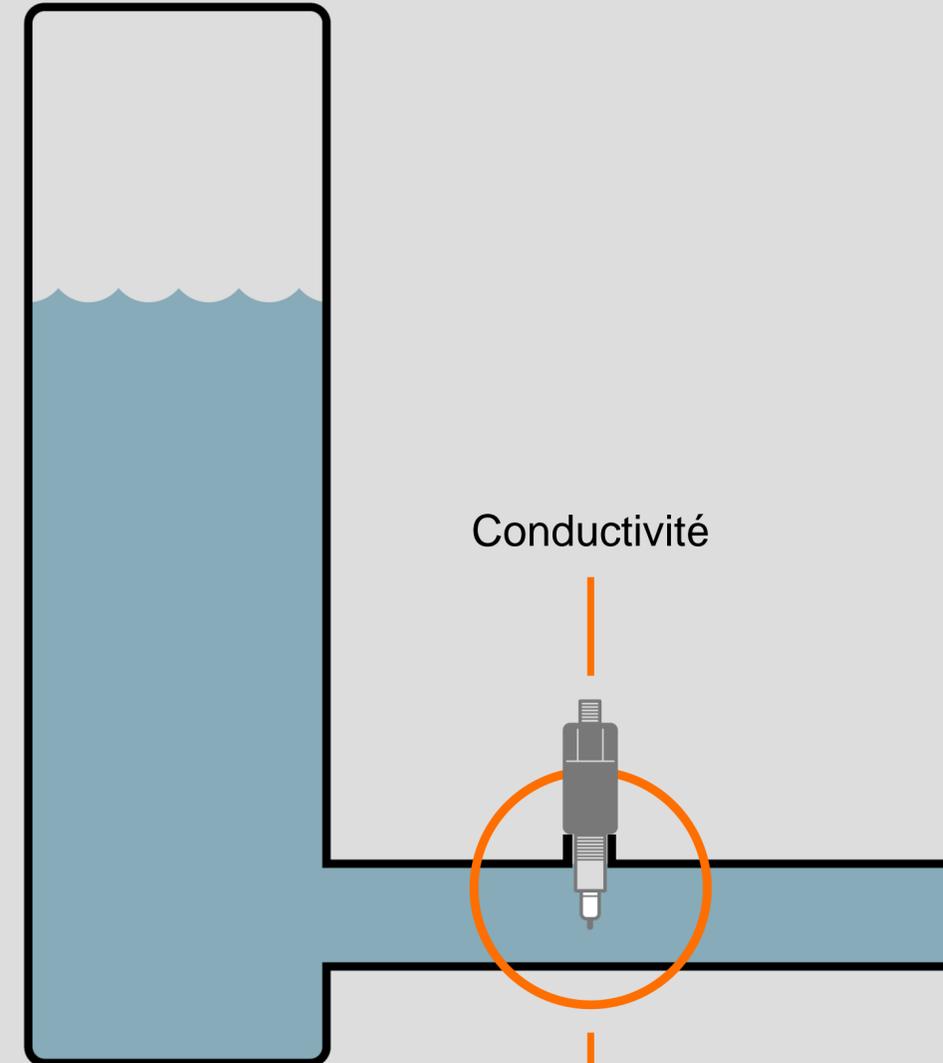


LDL100

Présentation du produit



01100001
01100011
01101001



Conductivité

Température

