



Sensores de processo



# Sensor de condutividade LDL100: uma nova abordagem da mudança de fases





Sensores de análise



**Redução de imprecisões associadas à uma limpeza baseada no tempo.**

**Aumento do desempenho do processo graças à alta flexibilidade do ponto de medição.**

**Versão compacta e de alta qualidade evita falhas e paradas imprevistas.**

-  **Fácil instalação e colocação em funcionamento.**
-  **Transmissão digital e sem perdas dos valores de medição.**



## Aplicações

A diferenciação entre diversos fluidos desempenha um papel fundamental, especialmente na indústria alimentícia. Produtos de limpeza, água de enxágue e alimentos na tubulação do processo, possuem condutividades diferentes e por isso podem ser detectados de maneira fácil e confiável.

## Benefícios

Rastreamento preciso de produto a qualquer momento. A diferenciação rápida e confiável de fluidos permite reduzir descartes de produtos e água de enxágue.

## Processamento

A diferenciação entre produto é possível "out of the box". Não é necessário ajustar o sensor para a colocação em funcionamento. Além disso estão disponíveis funções ampliadas, como por exemplo simulação.

