

LDL200

Sensor de condutividade indutivo
para aplicações higiênicas



Apresentação do produto

Descrição do produto

Sensor de condutividade indutivo LDL200



A melhor invenção desde a lei alemã de pureza da cerveja!

É certo que não são somente as cervejarias apreciam o novo sensor de condutividade indutivo ifm. Laticínios e outros fabricantes de alimentos que desejam tornar seus processos CIP o mais eficiente possível, também confiam no LDL200.

Uma das razões do grande sucesso pode ser vista literalmente: o sensor destaca-se pelo seu modelo extremamente compacto. E o mesmo se aplica à conexão. Basta somente um conector M12 para transferir sem perdas via IO-Link os dados de condutividade e de temperatura do fluido detectado. Graças à sua grande dinâmica de medição, o LDL200 detecta com precisão se ainda há soluções de limpeza ou se já está fluindo água limpa pela tubulação. E como o sensor realiza o seu trabalho muito rapidamente, o consumo de recursos diminui. Em outras palavras: o processo de limpeza se torna mais curto e a disponibilidade da instalação aumenta.

A troca de sensores também é eficiente. Ou seja: é só rosquear e já está pronto. A parametrização pode ser feita automaticamente via IO-Link. Plug & Play no seu auge!

Soa bem? Ficará melhor ainda – consulte www.ifm.com/br/ldl200



LDL200

Apresentação do produto

Vantagens do produto

Por que LDL200?



Disponibilidade

Prazos de entrega curtos, download gratuito do certificado de fábrica.



Qualidade

Resistente à choques de temperatura e vibrações graças ao design robusto e compacto.
5 anos de garantia.



Desempenho

Alta resolução por todo o range de medição graças ao IO-Link.



Gama de produtos para a indústria alimentícia

Todos os sensores de processo de um único fornecedor, por exemplo, para sistemas CIP.



LDL200

Apresentação do produto

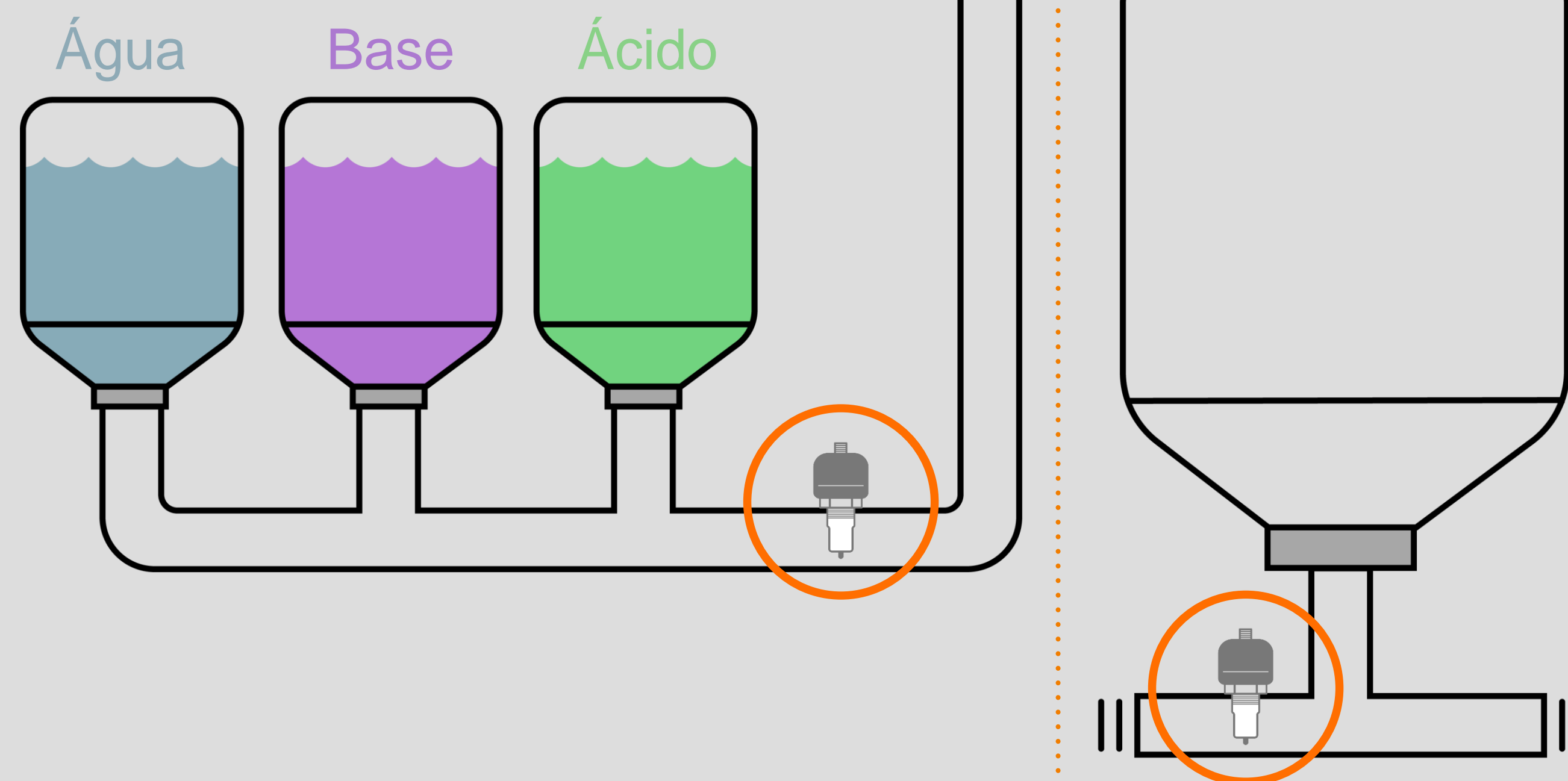
Visão geral de aplicação

Processos de limpeza típicos na indústria alimentícia

Aplicação

Com um sensor na entrada e outro na saída é possível medir o seguinte:

- Concentração de produtos de limpeza na água de enxágue.
- Contaminação da água de enxágue.
- Resíduos de produtos no fluxo de retorno durante o processo de limpeza



LDL200

Apresentação do produto

Visão geral de aplicação

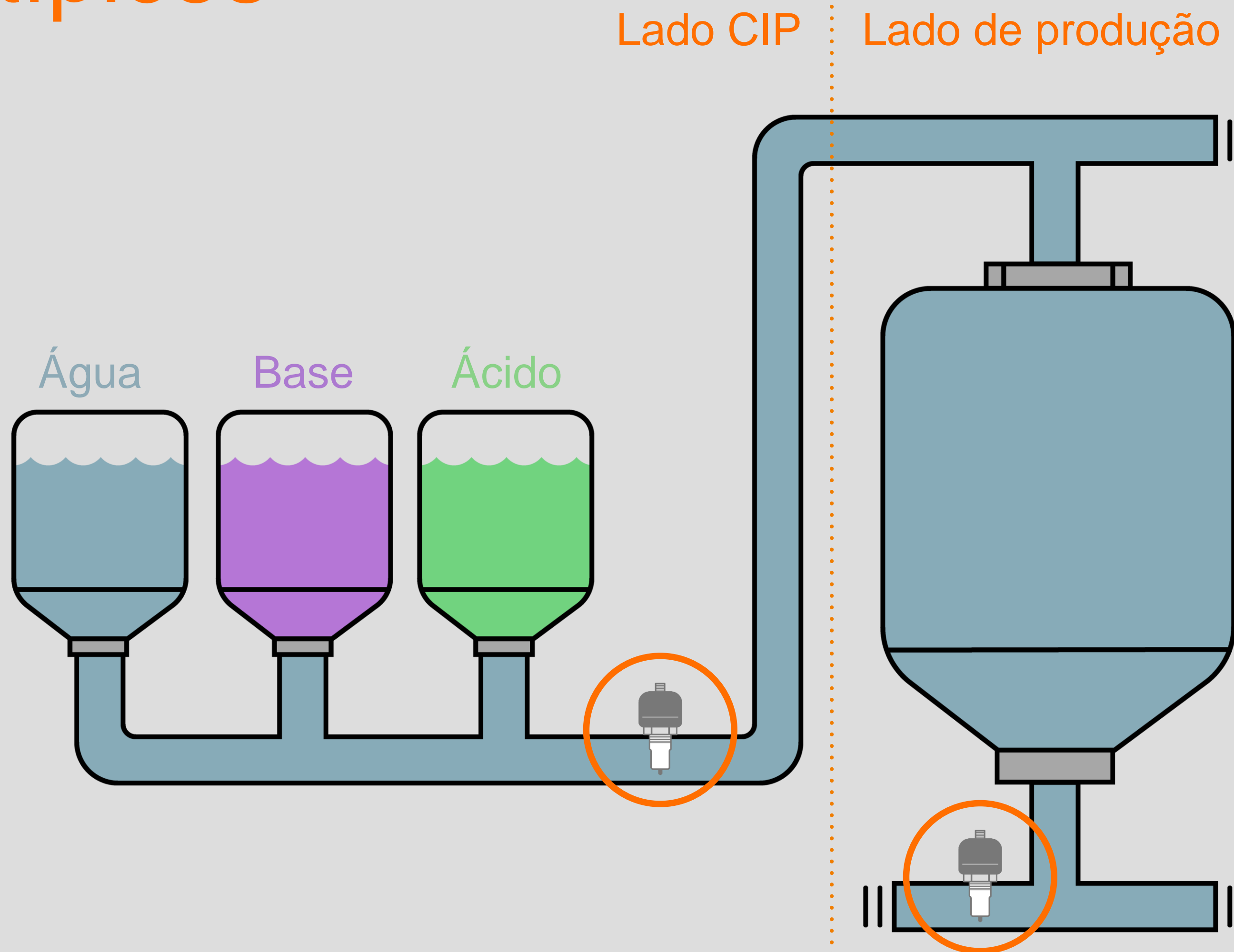
Processos de limpeza típicos

Aplicação

Com um sensor na entrada e outro na saída é possível validar as diferentes etapas do processo de limpeza com água do processo, base e ácido.

Vantagens

- O uso de sensores de condutividade pode reduzir o consumo de água e produtos químicos: limpeza e enxágue de acordo com a necessidade.
- A qualidade do processo de limpeza pode ser reproduzida.



LDL200

Apresentação do produto

Bom saber

Valor agregado graças ao IO-Link



Transmissão de dados sem perdas

Transmissão digital de condutividade e temperatura



Plug & Play

Fácil colocação em funcionamento graças à parametrização automática



Processos transparentes

Memória de histórico interna

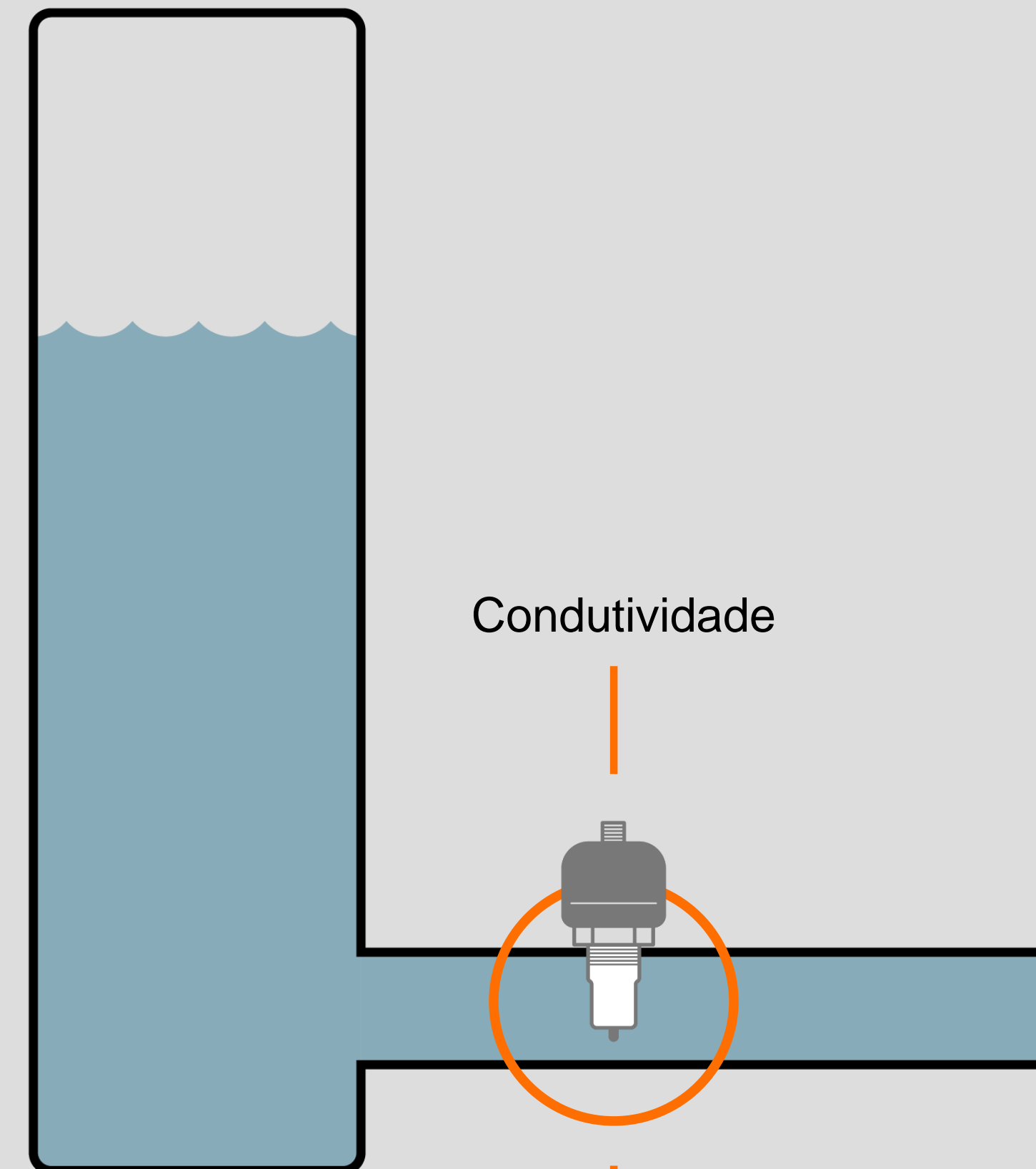


LDL200

Apresentação do produto



01100001
01100011
01101001



Conductividade

Temperatura

LDL200

ifm.com

