



製程感應器

絕無僅有：有史以來最精準的氣隙測量



流動感應器 / 流量計



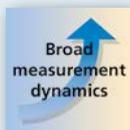
微米級別的重複精度，
將氣隙大小絕對值輸出。

透過壓力補償原則而能無
時無刻取得準確測量值。

間隙值、流量及壓力等重
要資訊一目瞭然。

可自潔的測量管甚至能承
受沖放式壓縮空氣的壓力。

一鍵即能輕鬆示
教目標狀態



永久精準的位置監控

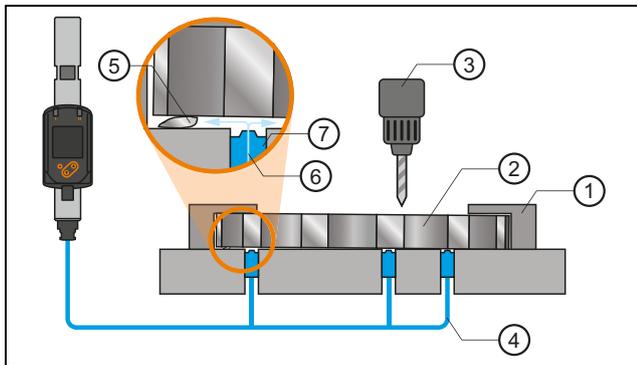
SDP氣隙感應器能偵測表面與物品之間的距離，有著穩定的高精準度，並將數值以絕對值輸出。感應器甚至能可靠地偵測表面上完全扁平的位置，也就是所謂的零間隙。由於氣隙是以壓力與流量做為計算基礎，只要在一般的運作壓力範圍（1至3bar間），就能持續達到準確的測量結果，壓力波動或噴嘴的數量及直徑都不會造成影響。

高耐壓等級與附帶的自潔效果

強固耐用的測量管也能承受沖放式壓縮空氣的壓力。這能免去在沖洗及測量間切換的麻煩。優點：測量元件的同時也能進行清潔，避免因為污染而造成故障。



設計	介質	測量範圍 [μm]	製程連接	產品型號
	壓縮空氣	0...400	G1 / 4 (DN8)	SDP110



- | | |
|----------|---------|
| 1) 顎夾 | 5) 切屑 |
| 2) 齒輪 | 6) 空氣 |
| 3) 鑽頭 | 7) 空氣噴嘴 |
| 4) 壓縮空氣管 | |

當有最小公差的需求時

氣隙測量可以用來確認部件或工具的準確位置。SDP可以有效地偵測目標位置與實際位置間的極小偏差，因此相當適合需確保最小公差的應用情境。

快速配置

氣隙感應器可以透過按鈕及外部輸入，或是透過IO-Link的一鍵按壓，即可設定並開始偵測目標狀態。

因此在生產轉換時，可以大幅減少系統重新設定的時間。

更多技術資料

距離測量

測量範圍	[μm]	0...400
精確度		± (5 % MW + 5 μm); (壓力 1...3 bar)
重複精度		± (3 % MW + 2 μm); (壓力 1...6 bar)
解析度	[μm]	1

流量測量

測量範圍	[l/min]	0,8...100
精確度	[%]	± (2.0 MW + 1.0 MEW)
重複精度	[%]	± (0.8 MW + 0.4 MEW)

壓力

測量範圍	[bar]	-1...16
線性誤差	[%]	< ± 0.5 (BFSL)
重複精度	[%]	± 0.2
反應時間	[s]	0.05
輸出訊號		開關輸出，類比輸出， IO-Link (可配置)
輸入訊號		遠距示教輸入

MW = 測量範圍值
MEW = 測量範圍最終值