

Detectar contornos com exatidão para o controle de qualidade em linha. O novo PMD Profiler.



ifm.com/br/profiler



Preciso:

Detecta perfis de altura para garantir uma montagem correta e completa de peças

Simples:

Rápida colocação em funcionamento sem software

Flexível:

Medição independente da distância para grande tolerância no posicionamento do objeto

Redução de custos:

Imunidade contra a luz externa: sem necessidade de blindagem ou de iluminação externa

Opcional:

Visualização de contorno via software para uma análise de falhas simplificada



Ajuste em 3 etapas diretamente no sensor...

- Programar a parte boa
- Ajustar a área de perfil
- Determinar o valor limite...pronto





Escaneamento preciso de objetos

Conexão com IO-Link ...ou no PC pelo Vision Assistant.

Taxa de rejeição Perfis dos objetos detectados

Visualização de contorno



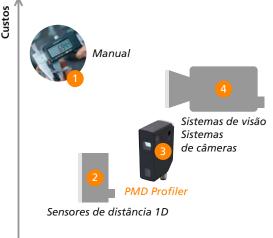


Uso flexível e versátil

O Profiler garante de maneira confiável o uso e montagem corretos de peças. Graças à detecção de contorno precisa, o scanner de linha detecta se o objeto a ser testado é realmente o objeto previsto. A orientação correta e o processamento da peça podem ser verificados comparando o perfil de altura real e o definido.

Graças à função de região de interesse (ROI), a área de teste pode ser delimitada por partes relevantes da peça. Dois marcadores verdes sobre a linha laser visualizam o ROI selecionado. Variações mínimas de vãos, por exemplo, no caso de conectores não encaixados, podem ser detectados de forma confiável através da função ROI, assim como a presença ou ausência de componentes muito pequenos.

Comparação de controles de qualidade



Complexidade de sistema

- 1 Teste manual
 Erros frequentes, altos custos
- 2 Controle com sensores de distância 1D

Dependente da distância Alinhamento difícil de objetos pequenos Não detecta peça boa ou ruim

- 3 PMD Profiler
- 4 Controle com sistemas de visão

Sensível à luz ambiente Revestimento adicional contra luz externa Necessidade de uma equipe de serviço treinada (software)





Garantir a qualidade

A partir de um valor limite ajustável é possível definir o valor percentual de correspondência, a partir do qual um objeto é detectado como peça boa ou ruim. É possível por exemplo, diferenciar entre anéis de metal de um rolamento com ou sem ranhura. Também pode ser verificado se a direção de montagem correta é respeitada.



verde: contorno de referência, branco: contorno real

Modelo [mm]	Distância de medição (direção Z) [mm]	Largura da distância de medição (direção X) [mm]	Saída	Nº do pedido
88 x 65 x 28,5	150300	100 (com uma distância máxima de 300 mm)	PNP / NPN	OPD100

Versão de acessórios	N° do pedido
Kit de instalação OPD, 12 mm	E2D118
Perfil cilíndrico, 100 mm, aço inoxidável	E20938







Sensores de posição



Sistemas de identificação



Sensores para controle de movimentos



Sistemas de monitoramento da condição de máquinas/ manutenção preditiva



Processamento industrial de imagens



Sistemas para máquinas móveis



Tecnologia de segurança



Tecnologia de conexão



Sensores de processo



Software



Comunicação industrial



Fontes de alimentação



IO-Link



Acessórios

Brasil ifm electronic Ltda. Rua Eleonora Cintra, 140 Jardim Anália Franco 03337-000 São Paulo Service Center 0800 5442 436

E-mail: info.br@ifm.com

