



# 輪郭のマッチングで 品質管理

## PMD プロファイラ

ポジションセンサ



[ifm.com/jp](http://ifm.com/jp)

50<sup>th</sup>  
ifm anniversary  
experience in automation.

# 革新的なインライン品質管理

## 正確な品質:

高さ/深さのプロファイル  
(基準輪郭)の検出により  
ワークの正確な組立を確認

## 操作が簡単:

ソフトウェア不要の  
クイックセットアップ

## フレキシブル:

位置合わせの許容範囲が大きく  
距離にとらわれずに測定

## コスト削減:

外乱光耐性に優れ  
遮光や外付け照明が不要

## その他 オプション:

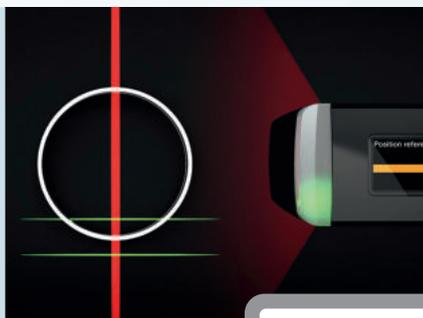
輪郭形状をソフトウェアに  
画像表示し不良を簡単に分析



## センサ本体に3ステップの操作 でセットアップ完了

- ・良品をティーチ
- ・検出領域(ROI)を設定
- ・しきい値を決定

これだけで完了



ワークの輪郭スキャン

IO-Link通信に  
接続

不良率

検出した  
プロファイル

輪郭形状の  
画像表示

...または  
Vision Assistant  
のPC操作



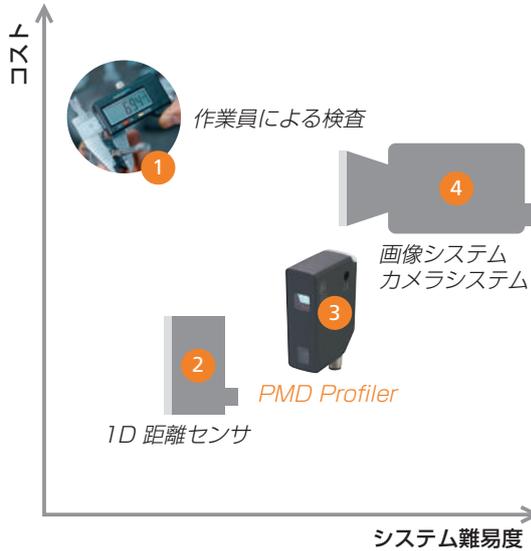


幅広いアプリケーションに  
フレキシブルに対応

PMD Profilerは、正しい部品が正しく取付けられているか、高い信頼性で検出します。輪郭形状の正確な検出により、ラインスキャナは対象物体が正しい部品かを照合したり、検出した部品を規定の高さ/深さのプロファイルと比較して向きや加工が正しいかを確認します。

また、部品の検出範囲を限定できるROI機能を使用できます。2つの緑色マーキングでレーザーライン上にROIの設定範囲を視覚化し、正しくない位置に差込まれたコネクタの極小ギャップ誤差や非常に小さな部品の抜けなどを安定して検出することができます。

品質管理方法の比較



- ① 作業員による検査  
エラーが発生しやすく、高価
- ② 1D距離センサによる検査  
距離に影響される  
小さい物体の向きに影響される  
良品と不良品を選別できない
- ③ PMD Profiler
- ④ 画像システムによる検査  
周囲の光に影響を受けやすい  
外乱光を遮光するフードが必要  
ソフトウェア操作の学習が必須



品質保証

基準ワークに対する計測ワークのマッチ率(パーセント値)をしきい値で調整し、設定できます。

例えば、ベアリングの外輪スロットの有無や、ワークが正しい方向に設置されているかの確認が可能になります。



緑: 基準ワーク, 白: 計測ワーク

外形寸法 [mm]	測定距離 (Z 方向) [mm]	測定範囲 (X 方向) [mm]	出力	コード No.
88 x 65 x 28.5	150~300	90 (最大距離 300 mm時)	PNP / NPN	OPD100

アクセサリ	コード No.
取付けセット OPD, 12 mm	E2D118
取付けロッド, 100 mm, ステンレス	E20938

技術データ・アクセサリ・アプリケーション・  
価格はこちらをご覧ください。

[ifm.com/jp](http://ifm.com/jp)





## Go ifmonline!

ifmのホームページから製品情報の  
閲覧・検索・注文ができます

[ifm.com](http://ifm.com)



**ifm** – close to you!



ポジションセンサ



モーションコントロール  
ユニット



画像認識ユニット



セーフティユニット



プロセスセンサ



バスシステム



IO-Link



認証システム



状態監視システム



建機・特装車用  
システム



コネクタ/  
スプリッタボックス



ソフトウェア



電源



アクセサリ

ifm efector株式会社

本社

〒103-0023

東京都中央区日本橋本町4-4-2

東山ビルディング10F

営業所 東京・名古屋・大阪・広島・九州

納期価格問い合わせ

☎ 0120 78 2070

E-mail: [info.jp@ifm.com](mailto:info.jp@ifm.com)

技術問い合わせ

☎ 0120 78 2071

E-mail: [Technical.jp@ifm.com](mailto:Technical.jp@ifm.com)