

IO-Link 진동 센서 VVB3

유지보수의 스마트 백본



IO-Link 진동 센서 (3축)



기계를 위한 가장 스마트한 상태 추적기

새로운 VVB3 상태 모니터링 센서로 기계 상태에 대한 귀중한 통찰력을 얻으십시오. VVB3 센서는 세 축에서 진동을 지속적으로 감지하고, 회전하지 않는 부품의 표면 온도를 추가로 측정합니다. 스마트 센서는 이러한 값을 바탕으로 기계의 '바이탈'을 결정합니다.

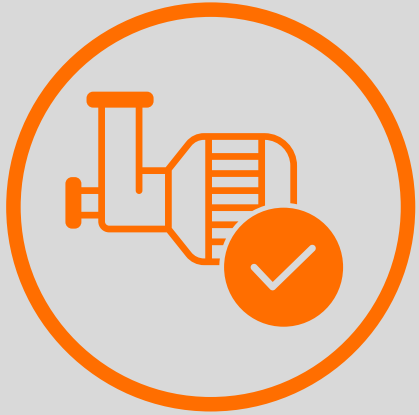
본 센서는 5,600Hz의 광범위한 주파수 범위를 통해 이상, 마모, 베어링 손상, 윤활 부족 또는 캐비테이션을 신뢰성있게 조기에 감지할 수 있습니다. 이를 통해 심각한 피해 및 후속조치 비용 증가가 발생하기 전에 대응할 수 있습니다.

VVB3를 사용하면 정기적인 점검에 투자하여 장비가 원활하게 작동하고 근본적인 문제가 없는지 확인할 수 있습니다. 예지보전의 강력한 기능을 활용하고 기계의 상태를 모니터링할 준비가 되었습니까? 지금 바로 시작하십시오: ifm.com/cnt/vvb3

It's a **new day** for your machine reliability.



하나의 디바이스에 포괄적인 상태 모니터링



신뢰할 수 있는 상태 지표

하나의 디바이스에서 피로도, 충격, 마찰, 크레스트 및 온도에 대한 디지털 지표를 확인할 수 있습니다.



조기에 오류 감지

5600Hz 주파수 범위의 3축 MEMS 기술



상호 운용성:

IO-Link를 통해 데이터를 실시간으로 사용할 수 있습니다.



스마트한 분석

롤링 베어링 분석 (BearingScout™) 및 디바이스에서 직접 불균형 감지

제품 장점

올바른 선택

장점

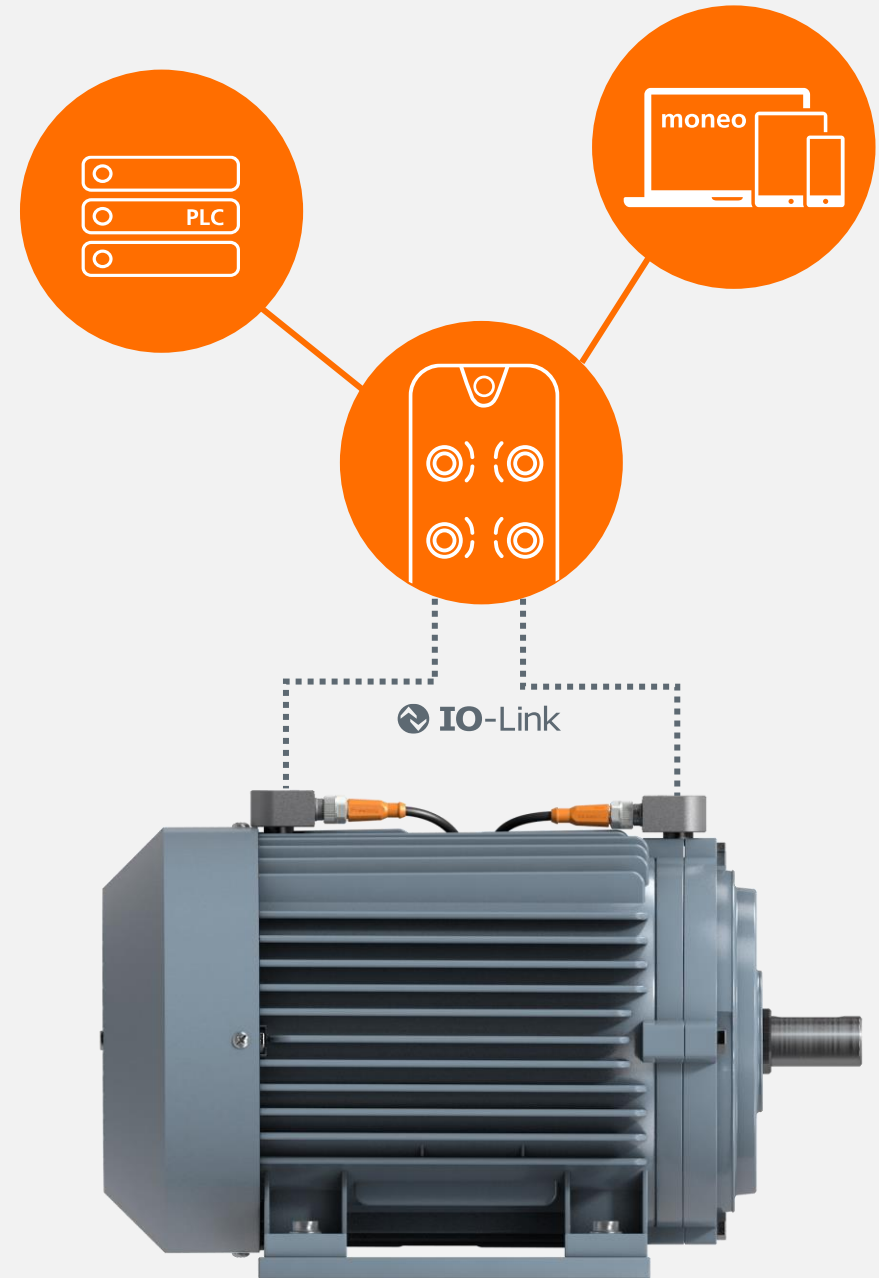
- 모든 상태 지표의 실시간 모니터링
- 통합된 롤링 구성요소 베어링 및 불균형 분석
- ISO 20816-3 프로파일 파라미터를 사용한 빠른 셋업
- IO-Link를 통한 뛰어난 유연성과 확장성

어플리케이션

- 연속 또는 부분 연속 작동이 가능한 모든 회전식 기계
- 복잡한 기계 운동학 (다중 샤프트 및 높은 공정력)이 없는 단순한 기계
- 사례: 원심 펌프, 기어드 모터, 팬, 진공 펌프, 분리기, 전기 모터 등



IO-Link 진동 센서
제품 프레젠테이션



어플리케이션 개요

팬 모니터링

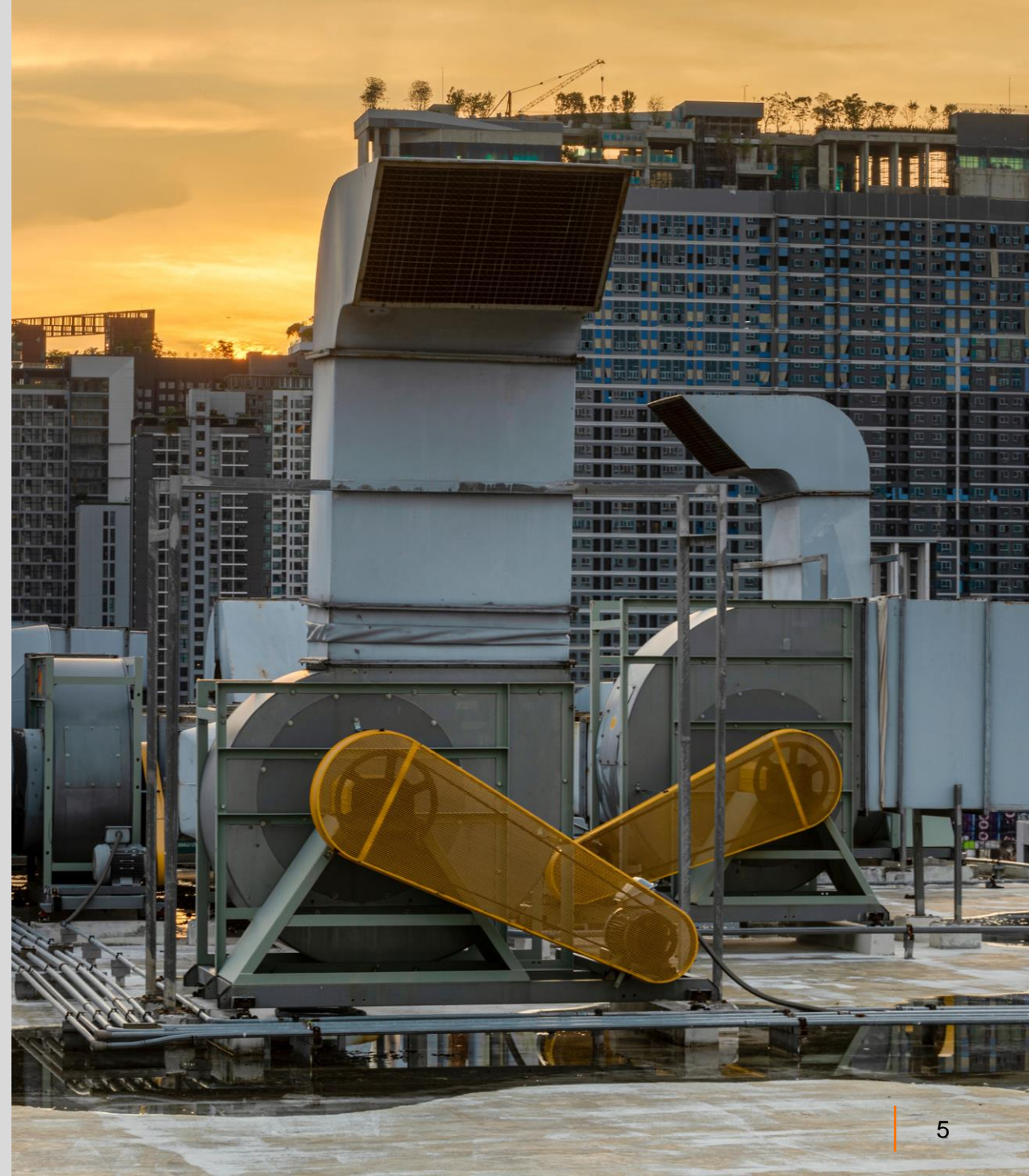
팬 어플리케이션의 상태 모니터링

3축 진동 센서 VVB는 중요한 상태 지표를 지속적으로 모니터링하여 예기치 않은 장애를 조기에 감지합니다.

다음과 같은 상태 표시기 외에도 피로도 (v-RMS), 충격 (a-Peak), 마찰 (a-RMS), 크레스트 및 온도를 측정할 수 있으며, 새로운 장치는 스마트 분석 기능 또한 제공합니다.

이러한 분석 기능 중 하나는 통합된 불균형 감지 기능입니다.

팬 어플리케이션의 경우, 로터에 쌓인 먼지를 조기에 감지하여 손상이 발생하기 전에 제거하는 데 사용할 수 있습니다.



어플리케이션 개요

펌프 보호

단일 장치로 신뢰성있는 펌프 모니터링

초견고성 스텐레스 스틸 하우징 (IP68/IP69)을 갖춘 새로운 VVB 센서는 열악한 산업 환경에서 사용하도록 디자인되었습니다.

3축 MEMS 기술로 캐비테이션과 같은 고주파 손상 패턴에서도 정확한 결과를 제공합니다.

표준화된 IO-Link 기술을 사용하면 통합 트렌드 이력, 진단 장치 데이터 또는 raw 데이터 (BLOB) 와 같은 다양한 추가 스마트 기능을 모든 시스템에 원활하게 통합할 수 있습니다.



어플리케이션 개요

신뢰할 수 있는 진공 펌프

상태기반 유지보수로 비용 절감

진공 펌프는 반도체, 제약, 식품 및 음료 산업과 같은 다양한 산업 분야에서 중요한 구성요소입니다.

본 디바이스는 진공 펌프를 위한 본격적인 상태 모니터링 시스템입니다.

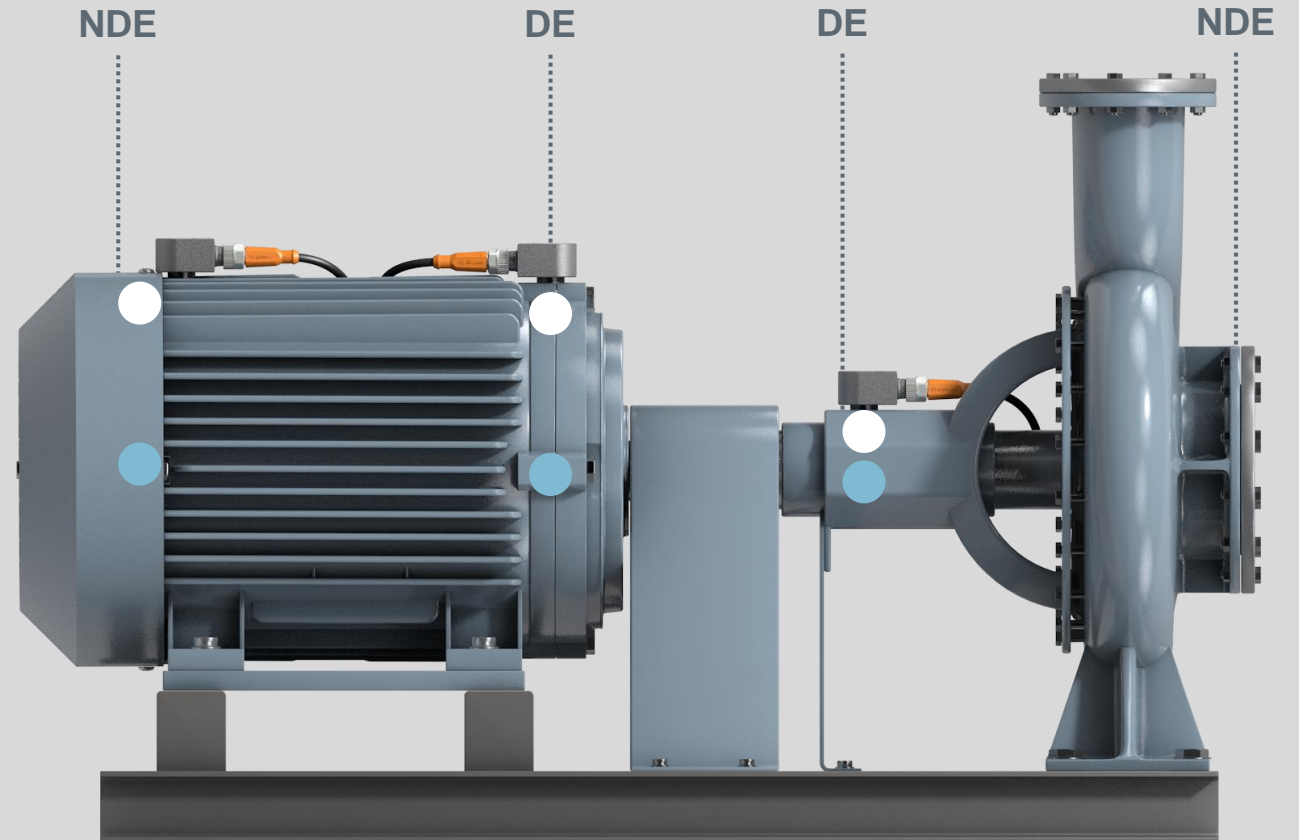
- 스마트한 BearingScout™ 알고리즘은 안전하고 조기에 롤링 요소 베어링을 진단하기 위한 통합된 롤링 구성요소 베어링 진단입니다.
- 추가 동향 지표는 스크류 로터 마찰, 전기 문제 또는 정렬 불량을 조기에 감지하는 데 필요한 모든 것을 제공합니다.



좋은 정보

Fit and go!

- 규칙 1:** 메인 부하 영역은 항상 구동 측 (DE)입니다. 대형 모터의 경우, 비구동 측 (NDE)에 추가 센서를 설치하는 것이 좋습니다.
- 규칙 2:** 이상적인 측정 방향은 각 롤링 베어링 위치에서 직접 메인 축 방향으로 **수평** 또는 **수직**으로 측정하는 것입니다.
- 규칙 3:** 본 디바이스는 댐핑 중간층이 없는 단단한 소재에 이상적으로 장착됩니다.
- 규칙 4:** 직접 나사로 장착하는 것이 항상 좋습니다. 제한이 있는 경우, 어플리케이션에 적합한 마운팅 액세서리를 제공합니다.



Good to know

데이터를 실행 가능한 통찰력으로 전환



원활한 통합

생태계를 위한 유연성과 확장성



여러분의 유지보수 copilot

차이를 만드는 센서 -
통합 모니터링과 스마트 진단을 하나의 디바이스로 제공



기계 양호상태

기계 신뢰성에 대한 지속적인 투명성



아주 간단함

새로운 VVB와 IIoT 플랫폼 moneo를 사용하면 유지보수가 그 어느 때보다 간단함



IO-Link 진동 센서
제품 프레젠테이션

IO-Link 진동 센서 VVB3

ifm.com

