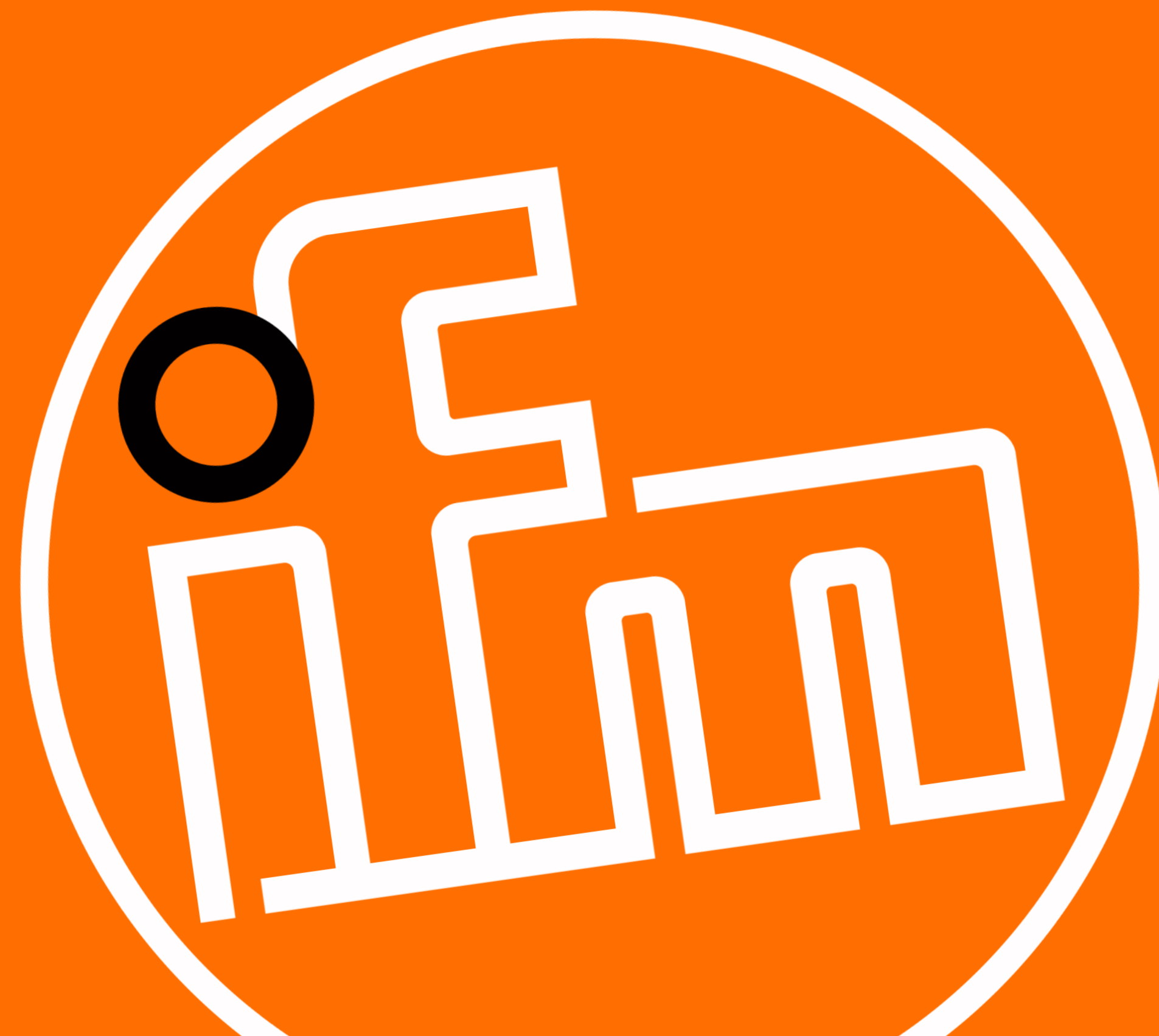


LDL200

Sensore di conducibilità induttivo
per applicazioni igieniche



Presentazione del prodotto

Descrizione prodotto

Sensore di conducibilità induttivo LDL200



La miglior invenzione degli ultimi tempi

Non solo i birrifici ma anche le aziende lattiero-casearie e altri produttori di generi alimentari, che vogliono rendere il processo CIP più efficiente possibile, apprezzano le caratteristiche del nuovo sensore di conducibilità induttivo LDL200 di ifm.

Uno dei motivi del grande successo di questo sensore sta proprio nelle sue dimensioni estremamente compatte. Lo stesso vale per il collegamento. Un unico connettore M12 è sufficiente per trasmettere i dati rilevati per la conducibilità e per la temperatura del fluido tramite IO-Link, senza perdite. Grazie alla sua elevata dinamica di misurazione, LDL200 rileva con precisione se, attraverso la tubazione, scorre ancora il liquido detergente oppure acqua pura. Poiché il sensore esegue la sua funzione in modo molto rapido, si riduce il consumo di risorse. In altre parole: il processo di pulizia è più breve e l'affidabilità dell'impianto aumenta.

Anche la sostituzione del sensore avviene in modo efficiente. Basta avvitarlo ed è già pronto! La parametrizzazione può essere eseguita in modo automatico tramite IO-Link. Il meglio del plug & play!

Interessante? Ma non è tutto. www.ifm.com/de/ldl200



LDL200

Presentazione del prodotto

Vantaggi del prodotto

Perché LDL200?



Disponibilità

Brevi tempi di consegna.
Certificato di fabbrica gratuito,
disponibile per il download.



Qualità

Corpo compatto e robusto,
resistenza a shock termici e
vibrazioni. 5 anni di garanzia.



Performance

Alta risoluzione per tutto
il campo di misura grazie
a IO-Link.



Gamma di prodotti per l'industria alimentare

Tutti i sensori di processo da un
solo fornitore, es. per sistemi CIP.



LDL200

Presentazione del prodotto

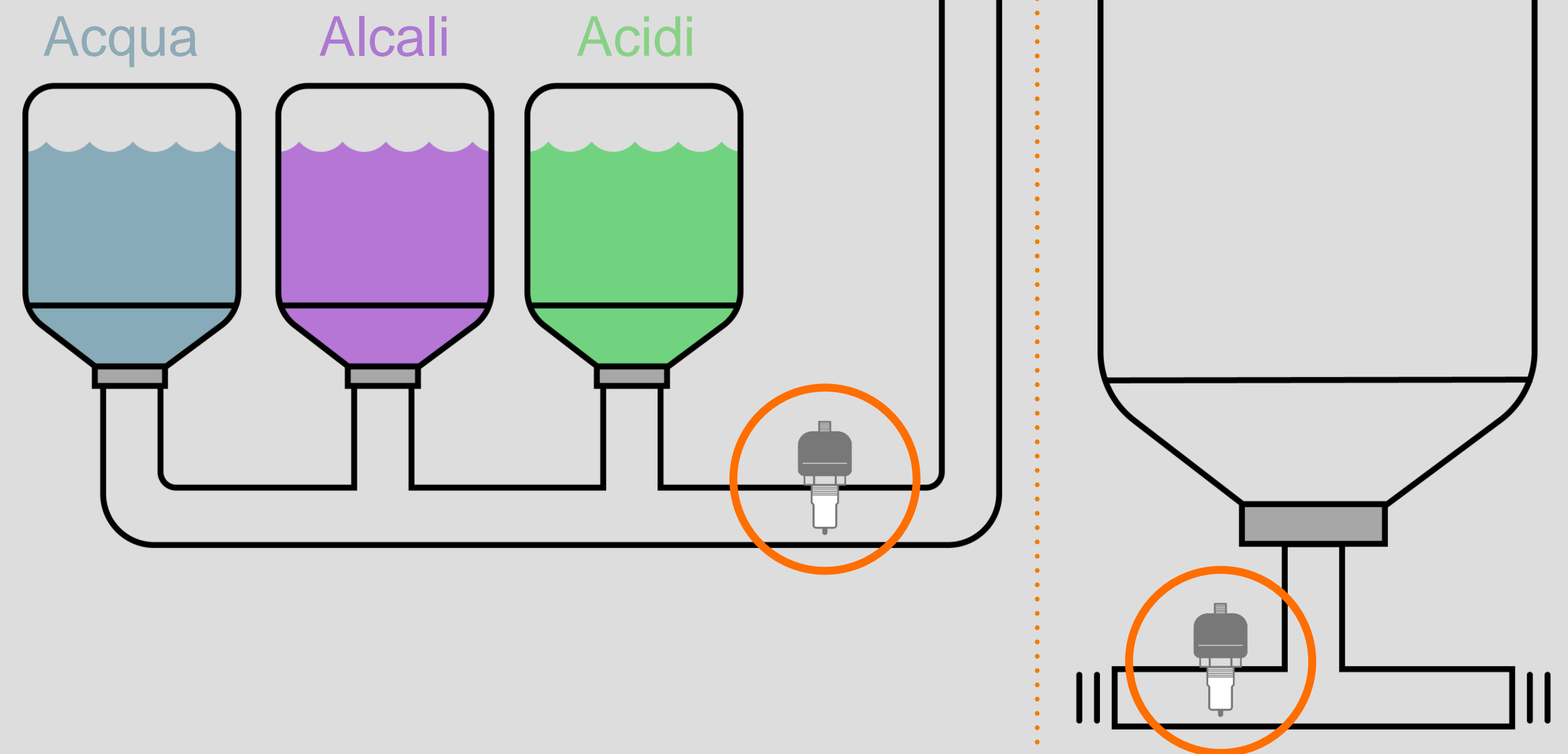
Panoramica di applicazione

Tipico processo di pulizia nell'industria alimentare

Applicazione

Con un sensore in mandata e uno in ritorno è possibile eseguire le seguenti misurazioni:

- Concentrazione di detergente nell'acqua di lavaggio
- Contaminazione dell'acqua di lavaggio
- Residui di prodotto nella tubazione di ritorno durante il processo CIP



LDL200

Presentazione del prodotto

Panoramica di applicazione

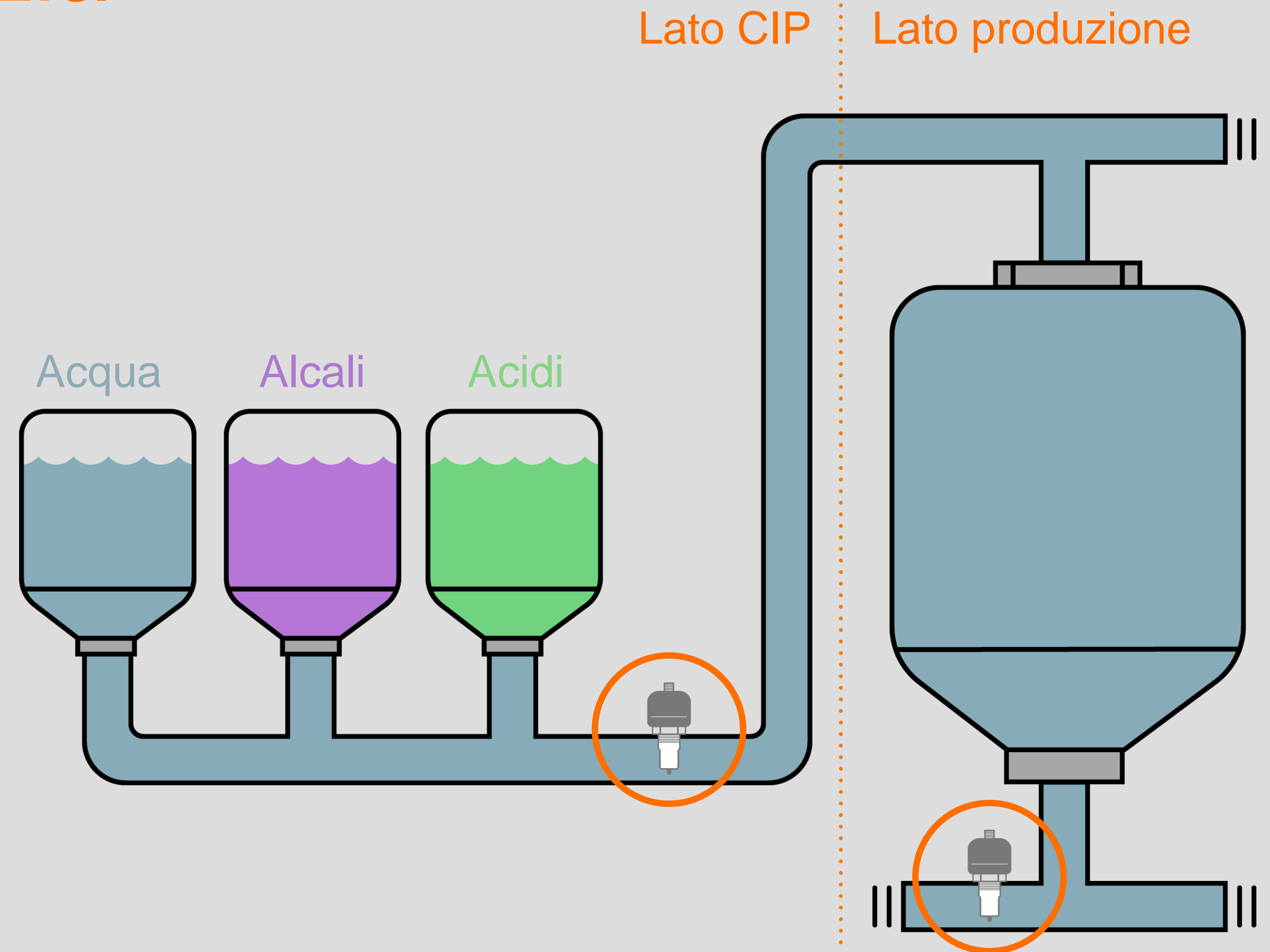
Tipico processo di pulizia

Applicazione

Con un sensore in mandata e uno in ritorno è possibile monitorare la progressione del processo di pulizia con acqua di processo, alcali e acidi.

Vantaggi

- L'utilizzo di sensori di conducibilità può ridurre il consumo di acqua e sostanze chimiche: pulizia e lavaggio se necessario.
- La qualità del processo di pulizia è ripetibile.



LDL200

Presentazione del prodotto

Good to know

Valore aggiunto con IO-Link



Trasmissione dei dati senza perdite

Trasmissione digitale di conducibilità e temperatura



plug & play

Facile messa in funzione grazie alla parametrizzazione automatica



Processi trasparenti

Funzione di memoria interna

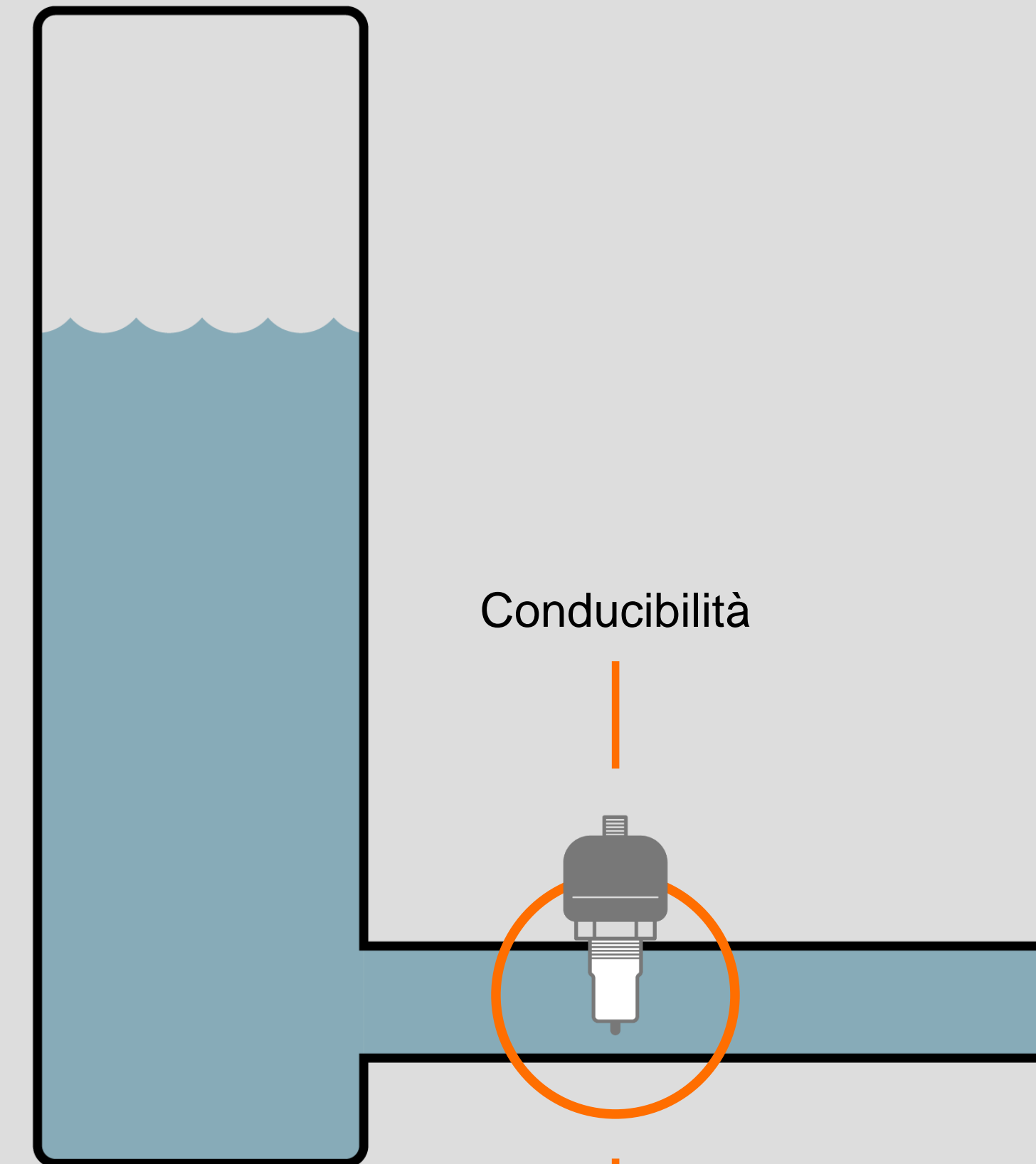


LDL200

Presentazione del prodotto



01100001
01100011
01101001



Conducibilità

Temperatura

LDL200

ifm.com

