



# Etat de la machine dans toutes les dimensions

VVB comme capteur de vibrations à 3 axes avec IO-Link

- Surveillance automatique des indicateurs d'état pertinents
- Analyse intégrée des balourds et des roulements
- IO-Link simplifie l'intégration dans les systèmes de commande existants et la planification de maintenance basée sur les technologies de l'information

**ifm** – close to you!



### Indicateurs éprouvés surveillés en 3 dimensions

Le VVB30x détecte en continu les vibrations sur trois axes de mesure et calcule des indicateurs éprouvés pour évaluer l'état de la machine. L'utilisateur dispose ainsi d'informations sur la fatigue (v-RMS), la friction mécanique (a-RMS), les chocs (a-Peak) et l'usure de roulements (Crest). La température de surface est également transmise comme indicateur d'usure complémentaire.

Sur la variante Basic Condition Monitoring, le capteur analyse en outre le balourd de machine et détecte les heures de fonctionnement de machine sur la base du niveau de vibration. De plus, la variante DataScience Condition Monitoring dispose de la possibilité intégrée d'analyse des roulements BearingScout™.

### Flux de données en direction du système de commande et du niveau informatique

Toutes les données sont transmises simultanément au système de commande et, via IO-Link, au niveau informatique, de sorte que l'utilisateur y dispose de tous les indicateurs pertinents pour la maintenance préventive conditionnelle basé sur les technologies de l'information, par exemple dans la **moneo** plateforme IIoT.

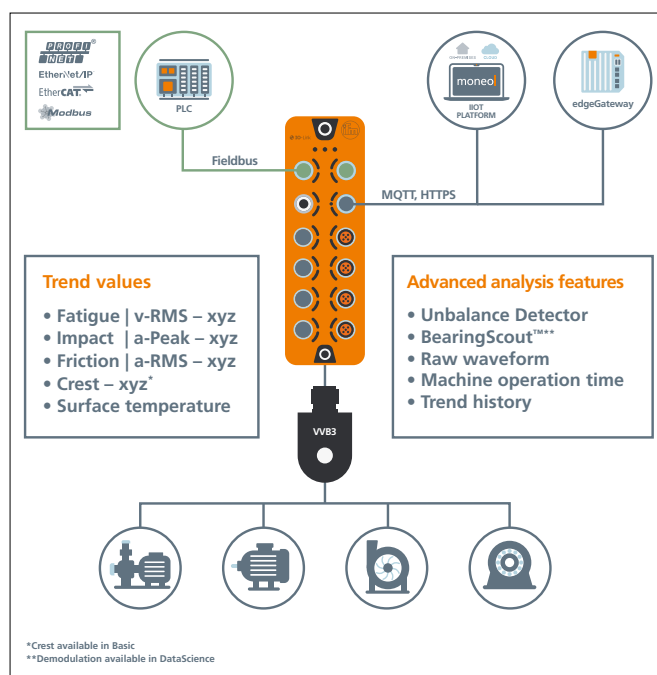
### Réglage simple des valeurs limites selon ISO 20816-3

Avec le VVB30x, il est également facile de définir les valeurs limites de vibrations : basé sur la norme ISO 20816-3, il est possible de sélectionner la catégorie de machine et de transmettre au capteur les valeurs limites définies à cet effet par une commande système. Si une valeur limite est dépassée, une analyse détaillée d'erreur est possible sans problème grâce à la mémoire tampon BLOB intégrée. Jusqu'à 12 secondes de données brutes peuvent être fournies automatiquement. En outre, le capteur est doté d'un historique interne des valeurs caractéristiques qui permet de voir l'évolution des neuf derniers jours.

Une analyse vibratoire complète et une surveillance précise des machines plus facile que jamais avec le VVB30x.

Version Maintenance préventive conditionnelle	Unités de mesure	Réf.
Basic	m/s, m/s <sup>2</sup> , °C	<b>VVB301</b>
DataScience	m/s, m/s <sup>2</sup> , °C	<b>VVB302</b>
Basic	mm/s, mg, °C	<b>VVB305</b>
DataScience	mm/s, mg, °C	<b>VVB306</b>

Données techniques		
Gamme de fréquence	[Hz]	2 à 5600
Etendue de mesure vitesse	[mm/s]	0 à 300
Etendue de mesure accélération	[g]	0 à 16
Température ambiante	[°C]	-30 à 80
Indice de protection		IP67   IP68   IP69K

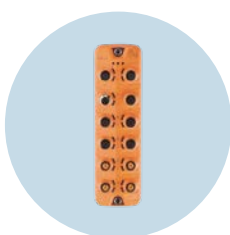


## BEST FRIENDS

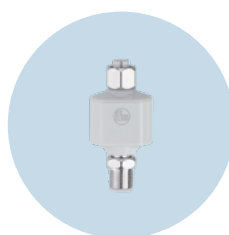
Nous nous réservons le droit de modifier les données techniques sans préavis. - 11.2024 ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



**moneo plateforme IIoT**  
Logiciel d'analyse pour une maintenance préventive conditionnelle simple



**Maîtres IO-Link**  
Adapté au terrain, transmet les données simultanément à l'API et au niveau informatique



**Bluetooth Mesh**  
Connexion au niveau informatique sans câblage complexe



Autres données techniques disponibles sur : [ifm.com/fs/VVB301](http://ifm.com/fs/VVB301)