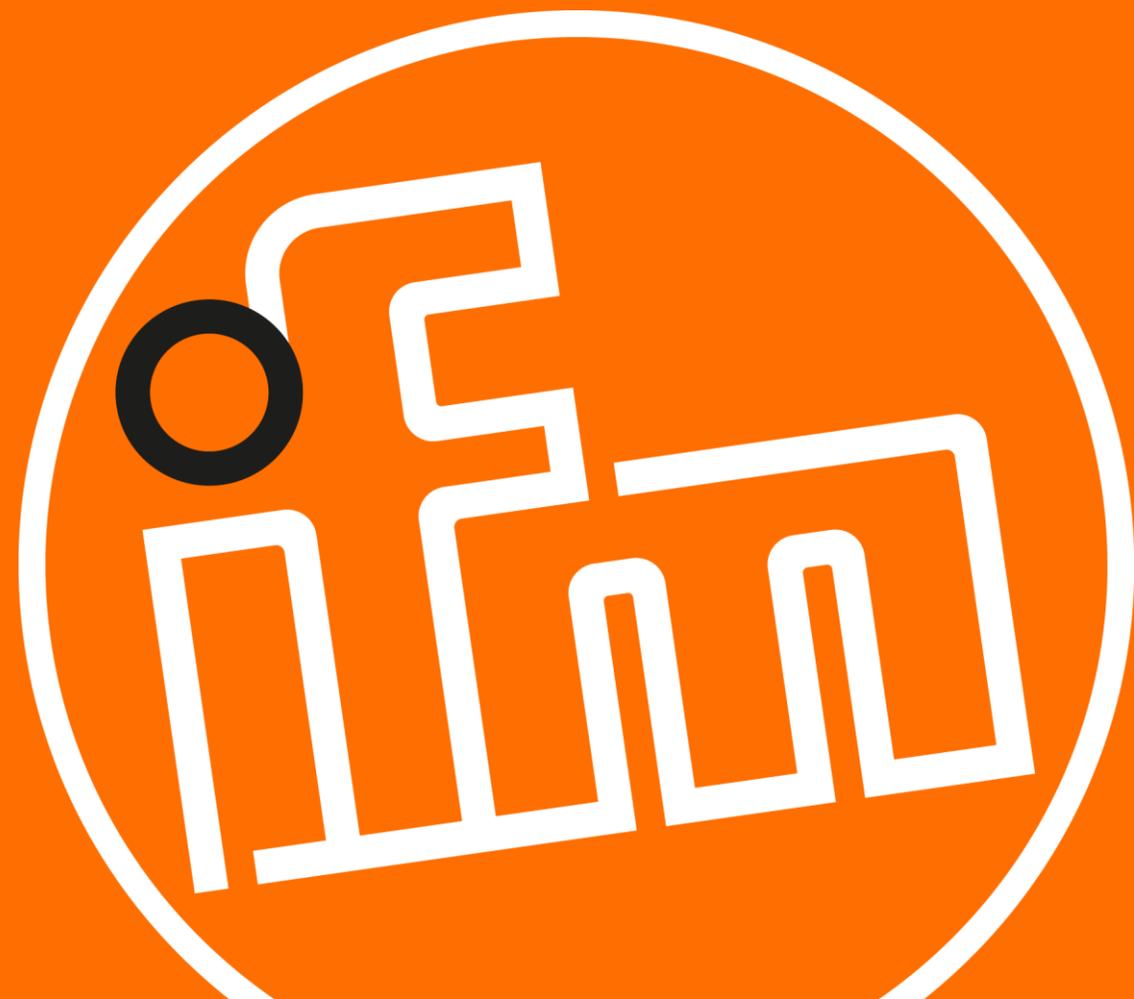


Sensor de vibração IO-Link VVB3

A base inteligente para manutenção



Descrição do produto

Sensor de vibração IO-Link (3 eixos)



O mais inteligente rastreador de saúde para a sua máquina

O novo sensor de monitoramento de condições VVB3 permite que você tenha sempre uma visão geral clara do estado de saúde de suas máquinas. O VVB3 registra permanentemente as vibrações em três eixos e também mede a temperatura da superfície de componentes não rotativos. A partir destes valores, o sensor inteligente determina os vários sinais vitais da máquina.

Graças à sua faixa de alta frequência de 5.600 Hz, o sensor detecta a tempo e de forma confiável anomalias, desgaste, danos ao rolamento, lubrificação insuficiente e cavitação. Isso permite reagir antes da instalação sofrer danos graves provocando altos custos decorrentes.

Com o VVB3, você investe em um monitoramento preventivo contínuo para garantir que não haja problemas. Você está pronto para manter sua instalação com o mais alto nível de rendimento? Então comece em ifm.com/cnt/vvb3

It's a **new day** for your machine reliability.

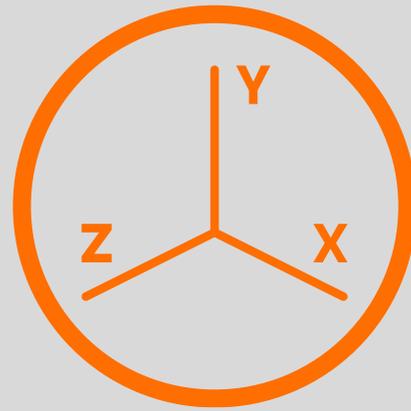


Monitoramento completo em um único dispositivo



Indicadores de condição confiáveis

Fadiga, impacto, fricção, crista e temperatura: tudo digital de um único dispositivo.



Detecção antecipada de falhas

Tecnologia MEMS de 3 eixos com faixa de frequência de 5600 Hz.



Interoperabilidade

Uso de dados em tempo real graças ao IO-Link.



Função de análise inteligente

Análise de rolamentos (BearingScout™) e detecção de desbalanceamento diretamente no dispositivo.

Vantagens do produto

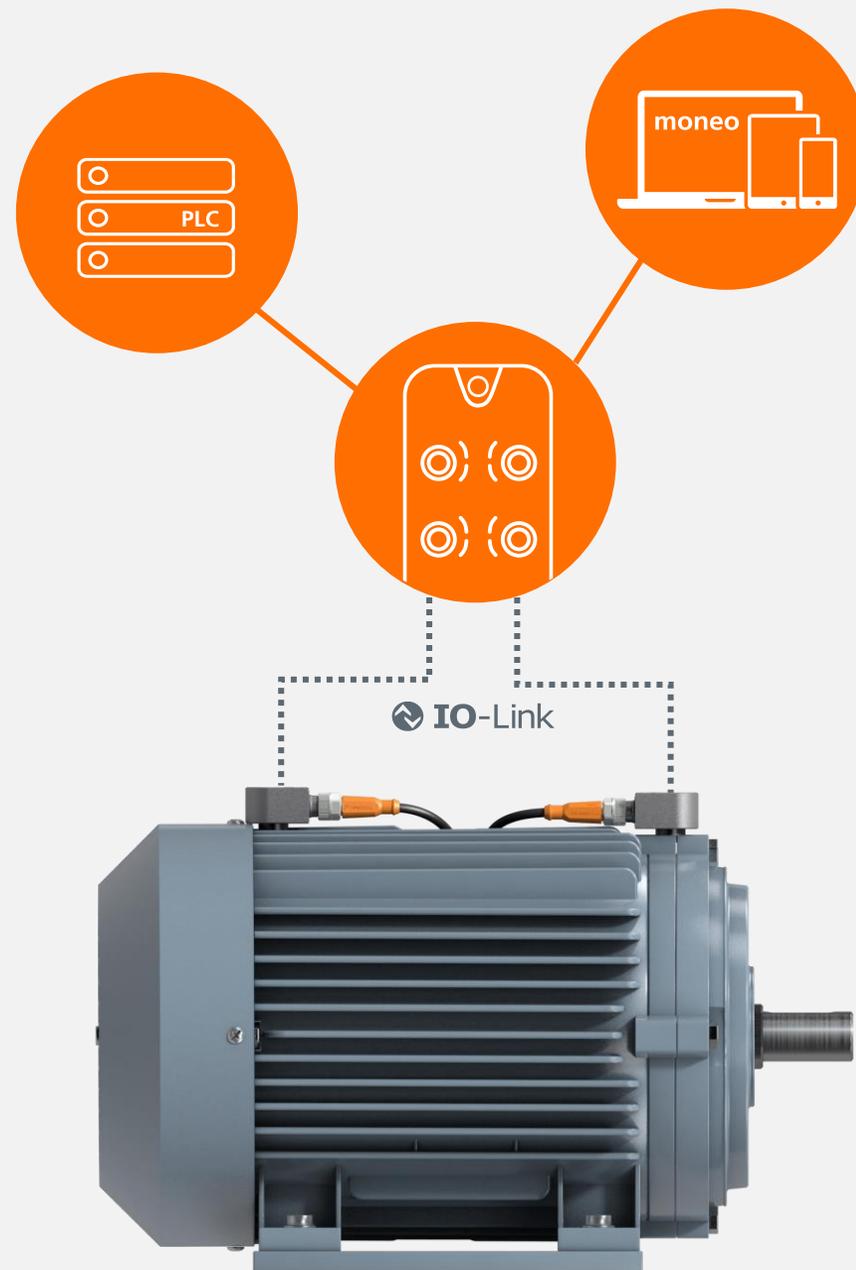
A escolha certa

Vantagens

- Monitoramento em tempo real de todos os indicadores de condição
- Funções de análise integradas para rolamentos e desbalanceamento
- Rápida em operação com parâmetros de perfil ISO 20816-3
- Muito flexível e escalável graças ao IO-Link

Aplicação

- Todas as máquinas rotativas com operação constante ou parcialmente constante
- Máquinas simples sem cinemática complexa (vários eixos e altas forças de processo)
- Por exemplo: bombas centrífugas, motores redutores, ventiladores, bombas de vácuo, separadores, motores elétricos etc.



Visão geral da aplicação

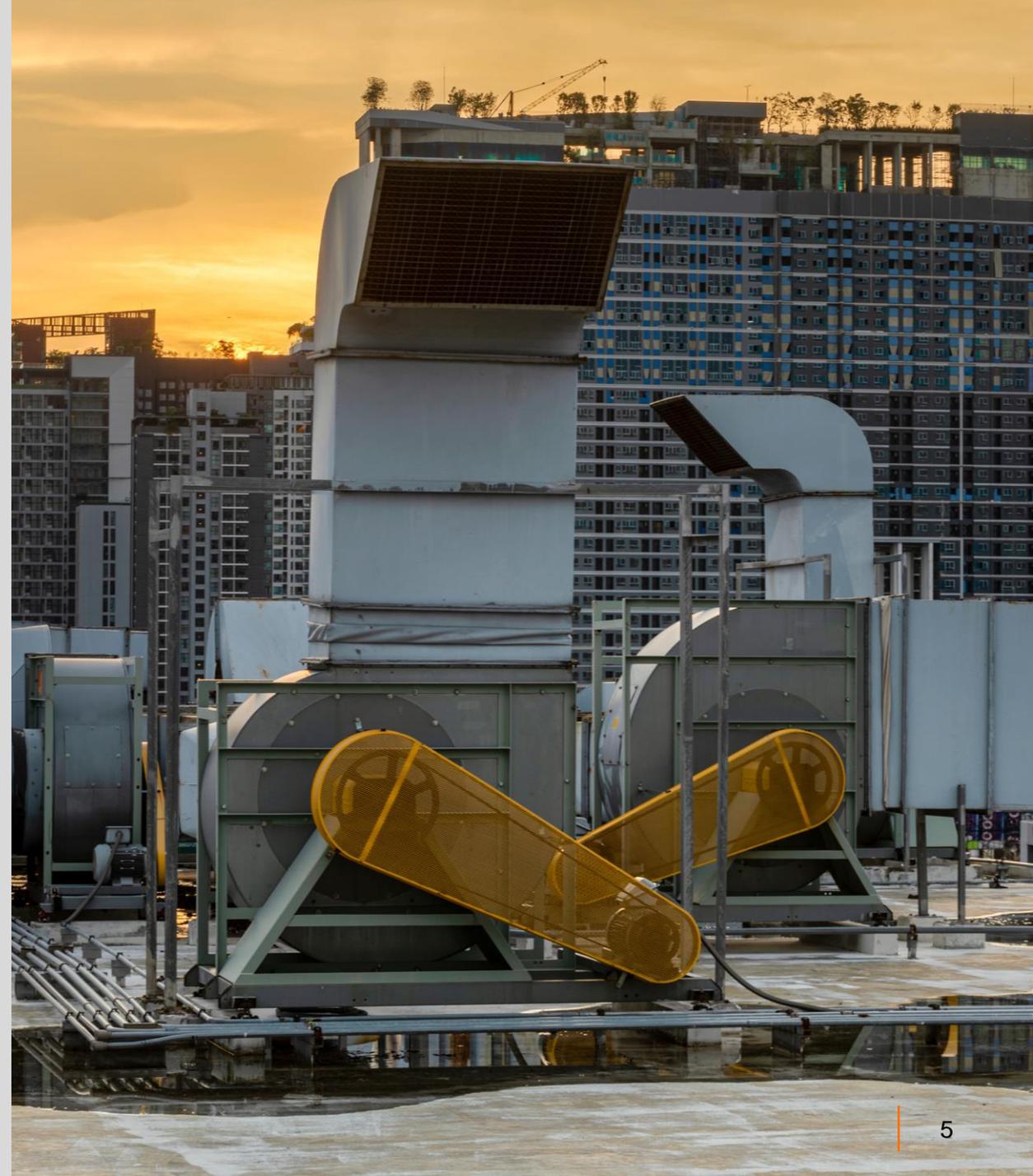
Monitoramento de ventiladores

Monitoramento de condições de aplicações de sopradores

O sensor de vibração de 3 eixos VVB monitora continuamente indicadores de condições importantes para detectar falhas inesperadas em um estágio inicial.

Além dos indicadores de condição, como **fadiga (v-RMS)**, **impacto (a-peak)**, **fricção (a-RMS)**, **crista** e **temperatura**, o novo dispositivo também oferece funções de análise inteligentes.

Uma dessas funções de análise é a **detecção de desbalanceamento** integrada. Em aplicações de ventiladores, a sujeira aderida às pás do rotor pode ser detectada e em um estágio inicial e removida antes que ocorram danos.



Visão geral da aplicação

Proteção da bomba

Reliable pump monitoring with a single device

Graças ao invólucro de aço inoxidável ultra robusto (grau de proteção IP68 / IP69), o novo VVB é apropriado para o uso em ambientes industriais adversos.

A **tecnologia MEMS de 3 eixos** fornece resultados precisos mesmo de padrões de danos de alta frequência, como é caso da cavitação.

A **tecnologia IO-Link** padronizada permite a perfeita integração de vários recursos inteligentes adicionais, como **histórico de tendências integrado**, **dados de diagnóstico de dispositivos** ou **dados brutos (BLOB)** em qualquer sistema.



Visão geral de aplicação

Bombas de vácuo confiáveis

Economia de custos graças à manutenção baseada nas condições

As bombas de vácuo são componentes essenciais em muitos setores industriais diferentes, como a indústria de **semicondutores**, **farmacêutica**, **de alimentos** e **bebidas**.

O dispositivo é um sistema de monitoramento de condições totalmente desenvolvido para bombas de vácuo.

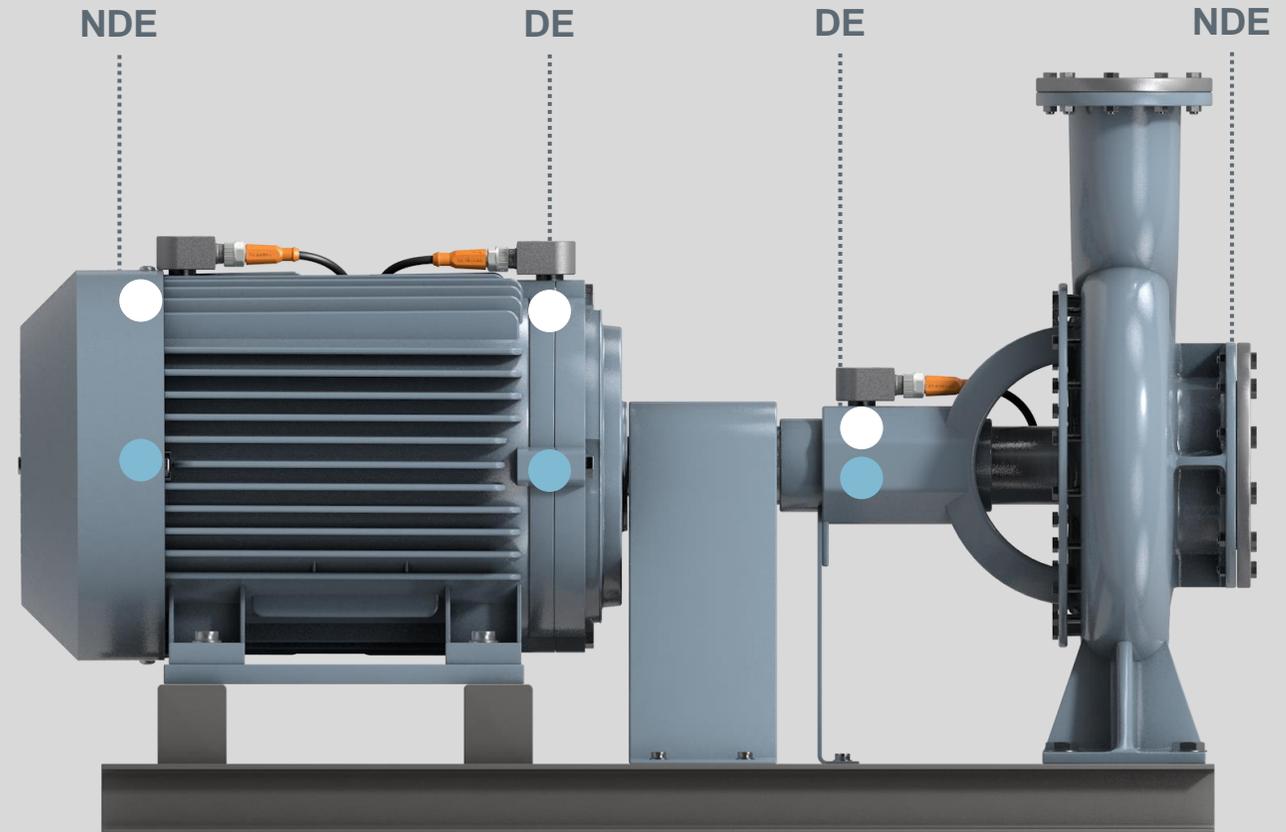
- O algoritmo inteligente **BearingScout™** é uma demodulação de rolamentos integrada para um **diagnóstico de rolamentos** confiável e precoce.
- Os indicadores de tendência adicionais fornecem todo o necessário para detectar fricção do rotor helicoidal, problemas elétricos e desalinhamento a tempo.



Bom saber

É montar e começar!

- Regra 1:** A zona de carga principal é sempre o lado do acionamento (DE). No caso de motores grandes, recomenda-se montar um sensor adicional no lado sem acionamento (NDE).
- Regra 2:** A direção perfeita de medição é **horizontal** ou **vertical** na direção do eixo principal diretamente em cada ponto do rolamento.
- Regra 3:** A montagem ideal é em material sólido sem camadas de amortecimento intermediárias.
- Regra 4:** A montagem direta com parafusos é sempre preferível. Em caso de restrições, oferecemos os acessórios de montagem certos para a sua aplicação.



Bom saber

Conversão de dados em informações utilizáveis



Integração perfeita

Flexível e escalável para o seu ecossistema.



O copiloto de sua manutenção

O sensor que faz a diferença: monitoramento integrado e diagnóstico inteligente em um único dispositivo.



Saúde da máquina

Transparência contínua da confiabilidade da máquina.



Extremamente simples

A manutenção nunca foi tão fácil como com o novo VVB e a plataforma IIoT moneo.



IO-Link vibration sensor VVB3
Apresentação do produto

Sensor de vibração IO-Link VVB3

ifm.com

