

Risparmiare energia in modo semplice

Misurazione precisa dell'aria compressa per una gestione efficiente dell'energia

- La base per un sistema completo di gestione dell'energia secondo ISO 50001 o EMAS
- Aumento dell'efficienza energetica tramite monitoraggio delle perdite
- Monitoraggio della pressione grazie ad un sensore di pressione integrato
- Trasmissione contemporanea di diversi valori di processo per risparmiare punti di misura aggiuntivi







ifm - close to you!

Sensore "all-in-one" per ottimizzare i costi

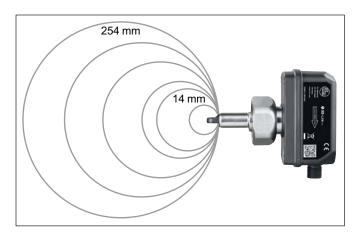
Il misuratore di aria compressa è un vero e proprio tuttofare. Grazie al sensore integrato per la temperatura e, in opzione, anche per la pressione, l'operatore ha a disposizione quattro valori di processo (portata, pressione, temperatura e consumo totale), che forniscono informazioni sull'efficienza energetica dell'impianto. Oltre alle versioni in linea, sono disponibili anche varianti avvitabili (SD1540, SD1440) per tubi con diametro da 14 a 254 mm e pressione fino a 50 bar.

Efficienza energetica tramite monitoraggio delle perdite

Grazie al preciso monitoraggio del flusso è possibile rilevare le perdite e quindi ottimizzare i costi energetici. L'elevata precisione della ripetibilità del dispositivo consente di distribuire esattamente i costi dell'aria compressa in base alla rispettiva linea di produzione e in più di ottimizzare i calcoli relativi al costo dei prodotti.

Base per una perfetta gestione dell'energia

Secondo la direttiva UE sull'efficienza energetica DIN EN ISO 50001, tutti gli Stati Membri si sono impegnati a realizzare risparmi energetici. Il requisito per ridurre l'imposta sull'energia implica l'introduzione di un sistema di gestione dell'energia. La combinazione tra misuratore di aria compressa e normali calibrazioni DAkkS fornisce una base ottimale per raggiungere questo obiettivo.



Il sensore indica il consumo in base al diametro del tubo.

Campo di misura [m³/h]	Fluido	Raccordo a processo	Codice art.
0,0515	Aria	G ¼ (DN8)	SD5500
0,2575	Aria	R ½ (DN15)	SD6500
0,8225	Aria	R 1 (DN25)	SD8500
1,4410	Aria	R 1 ½ (DN40)	SD9500
2,5700	Aria	R 2 (DN50)	SD2500
0,326260	Aria	G 1	SD1540
0,326260	Aria / Azoto	G 1	SD1440

Certificati di calibrazione	Codice art.
Calibrazione ISO (6 punti)	ZC0020
Calibrazione DAkkS (6 punti)	ZC0075

Dati tecnici comuni				
Flusso Precisione Ripetibilità Tempo di risposta	[%] [%] [s]	± (2,0 MW + 0,5 MEW) (0,8 MW + 0,2 MEW) 0,1		
Flusso SD1440, SD1540 Precisione [%] Ripetibilità [%] Tempo di risposta [s]		± (6,0 MW + 0,6 MEW) ± (1,5 MW) 0,1		
Temperatura Campo di misura [°C]		-1060		
Pressione Campo di misura [bar]		-116		
Segnale di uscita		uscita di commutazione, uscita analogica, uscita impulsi, IO-Link (configurabile)		
Grado di protezione		IP67		

MW = valore di misura MEW = valore finale

BEST FRIENDS

Ci riserviamo il diritto di apportare modfiche tecniche senza preavviso. · 04.2024 fm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



Sensori di pressione Specificamente per sistemi pneumatici



Master IO-Link Master da campo con interfaccia PROFINET



Misuratore di aria compressa Misura con precisione il flusso e il consumo



Per ulteriori dati tecnici, consultare: ifm.com/fs/SD5500